



EMBALLAGE
WORLD PACKAGING EXHIBITION

2006 + IPA

El diseño en Dimensión Superlativa

Emballage, la feria mundial del envase y embalaje, fue realizada en París entre los días 20 y 24 del mes de noviembre de 2006.

Y, simultáneamente, tuvo lugar IPA, la exposición de tecnologías alimentarias, ambas con una cantidad de expositores y productos y una concurrencia que superaron ampliamente a las de ediciones anteriores

CAPITULO III

Panorama de los expositores de IPA + Emballage 2006

Emma Fiorentino, Directora de la Revista PACKAGING Argentino, estuvo presente en el Salón que cumplió exitosamente su trigésima edición y recogió una muy rica información sobre los productos y técnicas que se exhibieron en Emballage.

Recordamos, como lo anticipamos en nuestra edición anterior que los sectores en que se dividió la feria fueron: acondicionamiento de líquidos; alimentario; bienes de consumo corriente; cosmética, belleza y lujo; farmacia, salud e higiene; y productos industriales; con un sector - B&L - dedicado a todos los productos líquidos alimentarios y no alimentarios.

ALLEN FRANCE

La filial francesa de Allen lanzó cuatro modelos de codificadores por transferencia térmica, diseñados para realizar el inicio de operación sobre etiquetas o filmes de embalaje e imprimir textos, logos y códigos de barras de todo tipo. Las superficies de impresión del NG6 y NG6a son respectivamente de 160 mm x 100 mm y de 160 mm x 155 mm, mientras que las del NG8 y NG8a son de 213 mm x 100 mm y 213 mm x 155 mm. Todos estos modelos poseen un tablero de comando

con pantalla táctil, una tarjeta de red Ethernet integrada, un bastidor pivotante y un cassette porta cinta fijo.

ROMMELAGE

Además de ser reivindicado como el inventor de las máquinas para el packaging aséptico, Bottelpack provee también equipos para el envasamiento de líquidos estériles, cremas y otros productos viscosos. Expuso equipos para fin de línea, detectores de fugas y máquinas para soldar los potes plásticos. Estos modelos tie-

A su vez IPA, la feria de tecnologías de alimentación, tuvo dos grandes espacios: IPA Matic, con equipos para la transformación de productos cárnicos y pescados, e IPA Multifilière, de equipos para la transformación de productos alimentarios sólidos y líquidos.

Nuestros lectores, a través de este panorama, pueden apreciar la importante cantidad de novedades presentadas y las tendencias de la industria del packaging internacional concretadas por medio de la oferta de los expositores que comentamos:

Panorama de los expositores de IPA + Emballage 2006



nen una estructura modular e integran una zona limpia de clase A al nivel del puesto de llenado. La posibilidad de tener una separación entre la parte técnica y la parte estéril se propone como opción. Con estas máquinas no existe necesidad de tener que trabajar en sala blanca. Completamente automáticas, estas máquinas tratan por hora hasta 30.000 artículos cuyos volúmenes varían entre 0,1 y 1.000 ml. Funcionan en discontinuo con uno o dos moldes y en continuo mediante una cadena con molde rotativo.

ASPACK

La Asociación Española de Fabricantes de Envases, Embalajes y Transformados de Cartón (ASPACK) participó con un pabellón agrupado patrocinado por el Instituto de Comercio Exterior, ICEX, el cual estuvo integrado por ocho empresas asociadas (Alzamora Packaging, Grafopack, Artes Gráficas Novograf, Cideyeg, Fatec y Karbest), mientras que dos más (Cartonajes Rakosnik y el Grupo Norgraft Packaging) lo hicieron por separado en stands individuales.

VIROJANGLOR

Este especialista en la producción de envases metálicos de lujo y latas decorativas, presentó sus últimas creaciones en envases para sectores diversos como vinos, licores, chocolates, perfumes, tabaco y otros.

Como controla todas las etapas de la producción, la empresa garantiza la competitividad, calidad y rapidez en el suministro de sus productos, cualquiera que sea la forma del estuche y teniendo siempre en cuenta los términos del proyecto.

Cuenta la empresa con dos fábricas en Italia y en China, por lo que se encuentran preparados para aceptar el reto de los envases y embalajes industriales.

Además, ofrece una gran variedad de servicios complementarios.

Este expositor lleva un seguimiento personalizado del proyecto del cliente, en colaboración con algunas de las más famosas agencias de diseño, y eso desde la creación hasta la entrega de los envases.

HPC

Los productos presentados en este stand sirven para equipar las líneas de ensamblado. Compuesta por perfiles estándares de aluminio y accesorios de fijación, sistemas de unión, de anclaje en el piso, de articulación y de guiado, la línea de estructuras modulares permite la construcción de bastidores para cintas transportadoras, paletizadoras y máquinas especiales.

Los perfiles se combinan entre ellos fácilmente, son ajustables y regulables.

La línea de pistas con rodillos totalmente en acero inoxidable está integrada por modelos autoalineantes de quita y pon que se pueden aplicar en cualquier instalación y modelos superponibles con 2 ó 4 orificios para fijación.

La rampa con rodillos Floway sirve para transporte y almacenamiento de cajones plásticos y cajas de cartón. Pese a su solidez, se monta y desmonta fácilmente sin

que se necesite utilizar herramienta alguna.

El sistema lineal motorizado desplaza un cursor de manera lineal con recorridos que llegan hasta 1.300 mm en las versiones estándares. Está fabricado con rodillos, rodamientos a bolillas y ejes de 12 mm de diámetro. La eliminación del juego se efectúa mediante casquetes excéntricos. Para el desplazamiento de cargas importantes, los carritos están equipados con varios rodillos. Poseen, además, un sistema con fibras de carbono para evitar la aparición de carga electrostática.

CERMEX

Con la armadora y llenadora de cajas lateral SW lanzada por Cermex, los industriales disponen de una máquina que sola puede realizar las operaciones de colocación en cajas americanas y de embalaje a partir de esbozos "wrap-around". La manipulación del embalaje secundario es de esta manera común sobre todo el trayecto del cartón, desde su lugar de almacenamiento, la extracción, el armado, la colocación en la caja armada y el cierre. Este último puede efectuarse mediante adhesivo hot-melt o con la colocación de una cinta adhesiva.

Esta novedad fue presentada en Emballage de París y en Pack Expo de Chicago.

La SW es muy compacta y sumamente ergonómica, funciona con diferentes tipos de prensos, los cuales pueden ser neumáticos, mecánicos, robóticos con 2, 3 ó 6 ejes de libertad. Puede llenar hasta 15 cajas por minuto y ocupa un espacio en planta que no supera los 4 m².

WINDMÖLLER & HÖLSCHER

Expuso sus productos más recientes, destacándose la máquina FFS Opal, que fuera lanzada en Achema. Esta máquina fue diseñada para envasar productos muy pulverulentos que no fluyen libremente o que tienen que ser fluidificados, en bolsas de film plástico de PE sin que se levante polvo. La aparición de polvo, problema no deseado pero difícil de evitar, al llenar estos productos en bolsas abiertas o con la ayuda de llenadoras de bolsas con válvula da lugar a que haya bolsas sucias y pérdidas de producto creando el riesgo de explosión. En la Opal, los productos se envasan con un sistema cerrado que agrega aire en forma mínima, con lo que se evita la aparición de polvo. La zona de sellado de la bolsa permanece limpia, permitiendo un sellado estable y resistente.

MULTIBOX

Proyecta y construye máquinas para packaging. Presentó una línea completa destinada a la colocación en cajas de cartón de todo tipo de productos. Está compuesta por máquinas que se integran fácilmente a las líneas existentes y se ensamblan en caso necesario para constituir un fin de línea completo.

Multibox crea un espacio de trabajo intuitivo y que asegura el confort del operario. Ofreció sus formadoras-encoladoras de cajas que ocupan reducido espacio y que permiten depositar las cajas en estado plano, se acaban así las pilas de cajas

Panorama de los expositores de IPA + Emballage 2006

armadas que llenan los depósitos. Estas máquinas existen en tres modelos que difieren según la dimensión de las cajas. Su cadencia productiva llega hasta 3.600 ciclos por hora. Y acondicionan los productos en diferentes clases de cajas.

La envasadora en cajas vertical M200 sirve para la puesta en lotes y acondicionamiento de productos en sus embalajes ya se trate de yogures, cosméticos, o aún manteca. Su módulo de captación se adapta a cualquier tipo de cajas. Este equipo llena hasta 2.400 cajas por hora. Se monta con dispositivos complementarios que permiten el agrupamiento y distribución de los lotes, etiquetado, control visual, la clasificación por peso, el taqueado de los productos, cierre de cajas, y el apilado de las cajas de transporte.

DARA

Este fabricante español de equipos de llenado y tapado, con sede próxima a Barcelona, presentó sus novedades para el acondicionamiento automático de los productos farmacéuticos, cosméticos y químicos, entre otras, la generalización de la tecnología electromecánica para el accionamiento de sus máquinas. La maquinaria de Dara se construye de conformidad con las normas de buenas prácticas de fabricación (GPM) y las de la FDA de Estados Unidos.

HUBERT MICHEL

Expuso una línea de cajas transparentes destinadas al embalaje de productos de casas de comidas por encargo. Estos envases se entregan listos para ser llenados, con soldaduras por alta frecuencia disimuladas que ocultan las imperfecciones.

DECOMATIC

Destinadas al transporte de muestras de origen médico o veterinario, las bolsitas de este expositor tienen un cierre especial que garantiza su hermeticidad. Disponibles en stock o personalizadas, las bolsitas pueden estar unidas de un fajo de varias hojas pegadas. También se expusieron otras bolsitas específicas para el transporte por sistema neumático, destinadas al sector bancario o médico, que, al igual que las anteriores pueden tener numerosas posibilidades de personalización.

ALMA-SOTOPHARM

Presentado con carácter exclusivo en este stand, el envase Flackpull ha sido objeto de investigación conjunta de la empresa Alma-Sotopharm, fabricante de ampollas de vidrio estirado, y de los laboratorios Pasquier, especialistas en envasamiento para terceros de complementos alimentarios.

Diseñado para envasar monodosis de líquidos, este envase tiene un opérculo que facilita su apertura y que impide la reutilización. Fabricado a partir de vidrio de primera clase hidrolítico, este envase asegura la neutralidad química al producto contenido, soporta la esterilización en autoclave. Siendo hasta dos veces más barato que un frasco tradicional de la misma capacidad, ofrece la ventaja de

estar personalizado mediante impresión serigráfica. Disponible en capacidades de 5 a 30 ml, es recomendable para las líneas que funcionan tanto con alta como con baja velocidad.

VAL LAQUAGE VT

Este especialista en pintura sobre vidrio y plástico trabaja desde hace tiempo en estrecha colaboración con los equipos de Insedéco, una sociedad que interviene en el mercado en caliente, el espolvoreado en vidrio y serigrafía sobre plástico y vidrio. Después de que Insedéco fuera comprada por la casa matriz de Val Laquage VT, las dos filiales del grupo Val Fi disponen de un solo y único servicio de investigación y desarrollo.

Cada una aporta allí un know-how particular. Val Laquage VT ha pasado a dominar en el laqueado parcial, los efectos especiales metalizados, nacarados, texturados y rugosos, en laqueado de precisión y aplicación de pinturas hidrosolubles. Insedéco por su parte ha desarrollado la decoración en plano sobre el costado o el fondo del frasco así como la marcación en caliente de vidrio y material plástico en líneas manuales o automáticas.

IMA

Se expusieron en demostración en este stand de 250 m², diversas máquinas concebidas para producir envases destinados a las industrias farmacéuticas y otras. Máquinas producidas dentro de un grupo que cuenta con un plantel de 2.700 personas y logró en 2005 una facturación de 398,8 millones de euros, de los cuales el 90% correspondió a exportaciones.

Presentó también instalaciones para lavado de envases y una línea completa de materiales para el transporte y la mezcla de polvos. Se puso especial preferencia en equipos de limpieza. Destinado a eliminar los polvos de comprimidos y cápsulas la Advantech Wip no estropea los productos, debido a que éstos están siempre en contacto con superficies lisas. Equipada con un dispositivo de lavado in situ Wip, la Kilian Synthesis Wip dispone de una zona de trabajo completamente aislada de las piezas mecánicas, con un confinamiento perfecto del producto. La máquina Kilian Pressima posee un rotor intercambiable, que la vuelve muy flexible y facilita la producción de lotes pequeños.

La línea integrada Giant 1 cuenta con una termoformadora y una estuchadora, y produce hasta 400 blisters y 200 estuches por minuto. Su limpieza es fácil y el cambio de herramienta, rápido. Gracias a un sistema de corte patentado, los blisters defectuosos no pueden ser reciclados por descuido porque les falta un corte lateral. La armadora de cajas Dinamica prepara hasta 450 unidades por minuto. Robusta y silenciosa, esta máquina está disponible en varios tamaños. Puede funcionar a gran velocidad con sistemas de marcado, de inspección y con numerosos grupos de alimentación automática.

DECOPACK

Este proveedor de líneas de envasamiento para aguas minerales, refrescos, jugos de fruta, cosméticos y productos de lim-

Packaging



Panorama de los expositores de IPA + Emballage 2006



pieza, promocionó entre otros productos: gránulos de PET destinados a la fabricación de botellas, corchos plásticos, preformas, manguitos retráctiles, etiquetas en PP, parches adhesivos, estuches y todo tipo de filmes retraíbles, estirables, y complejos mono y multicapas.

UNIVERS DE L'EMBALLAGE

Esta firma expuso el know-how de su filial Dispac, especialista en el diseño y fabricación de máquinas especiales para el acondicionamiento en bandejas o en cajas de productos a granel, cortados o en capas. Su oficina técnica acaba de elaborar una solución para colocar productos en tajadas en bandejas termoformadas. Realizada a medida, esta máquina establece la vinculación entre la cortadora y la termoformadora con una optimización del rendimiento de la línea en forma tal de hacerla llegar hasta 100 bandejas por minuto asegurando siempre la calidad de colocación de los productos en tajadas.

ALMECO

Se pudo apreciar en este stand un sistema para secado de botellas, destinado a líneas de transviamiento y de embotellado en frío que trabajen a elevada velocidad. Este sistema, denominado JetPlate, llega a soplar muy cerca de la botella, un volumen de aire dos veces mayor que el de un dispositivo convencional. El flujo de aire está orientado en forma de dirigir hacia abajo toda el agua eliminada, lo cual evita los riesgos de contaminación de la botella.

El JetPlate se regula fácil y rápidamente. No presenta el riesgo de hacer caer a las botellas, aun cuando su altura varíe. Este equipo posee dos sistemas de chorros de aire, dotados de una serie de labios escalonados de arriba a abajo. No existe la necesidad de regular el ángulo de la pendiente de soplado como con las láminas de aire tradicionales.

Se exhibieron, además, otros sistemas de secado, como el destinado a botellas de cerveza: tiene la forma de túnel, que funciona también con labios posicionados de manera que el agua sea evacuada hacia abajo. Se lo recomienda especialmente para líneas de producción que funcionen a elevada velocidad.

MOM

Presentó un monobloque de llenado y de tapado de su serie ST 69. Este trata toda clase de productos líquidos y ofrece una gran precisión de dosificación, con un descarte típico que puede alcanzar 0,2%. Las operaciones de lavado son rápidas y motorizadas. Los cambios de formato de los frascos y tapas se realizan fácilmente.

AVE

Presentó sus cadenas de banda de recorrido curvo y recto. Se componen de las series 7385, 9123, 9253, 9255, LF 821

BPM y 882 BPM TAB, LE 821 GF y 882 GE. La serie 7385 se compone de cadenas de recorrido curvo con paso de 381 mm, ancho mínimo de 203,2 mm y máximo que puede componerse modularmente con aumentos de 152,4 mm.

La serie 9123 es una cadena de recorrido recto, paso de 25,4 mm, espesor de 8,7 mm y 100 por 100 cerrada para aplicaciones de acumulación.

Series 9253 y 9255. Se componen de cadenas de recorrido recto, paso de 25,4 mm, espesor de 12,7 mm, totalmente cerrada, ancho que pueden componerse en 85 mm.

Las LF 821 BPM y 882 BPM TAB son cadenas de base estándar con rodillos en la superficie de trabajo, mientras que las LE 821 GE y 882 GE están especialmente desarrolladas para aplicaciones de elevación de productos en pendientes pronunciadas de transportadores de cadena de patillos.

INEOS FILMS

Esta empresa es uno de los principales productores mundiales de hojas rígidas de PVC de alta calidad. Se destaca en el mercado del embalaje farmacéutico, al cual provee blisters, manguitos retráctiles y cápsulas. También es conocida por sus tarjetas de crédito en material plástico. Ineos Films comercializa, además, complejos en PVC y PET, con hojas obtenidas mediante laminación, estirado y metalizado. También realiza extrusión de hojas de PET y PET/PE.

Conocida anteriormente bajo la razón social EVC Films, esta sociedad adquirió en 2005 la actividad del grupo Solvay dedicada a la fabricación de filmes rígidos, ocasión en la que cambió de nombre por Ineos Films. Su División Packaging se dedica a la provisión de filmes transparentes, opacos y metalizados para aplicaciones en termoformado. La División Especialidades suministra filmes retráctiles cuyos espesores varían entre 38 y 12 micrones. Los filmes farmacéuticos de la División Pharma se utilizan en todo el mundo. Finalmente, la empresa cuenta con una división dedicada a la fabricación de tarjetas.

DOMINO

La oferta de esta empresa abarca sistemas modulares y ampliables de identificación por radiofrecuencia (RFID), estudiados para reducir los costos inducidos por la implementación. Domino se dedica a concretar exitosamente la integración de esta tecnología con la de códigos de barras e identificaciones alfanuméricas, con el objetivo de asegurar eficazmente la vinculación entre la trazabilidad de los embalajes primarios, los cartones secundarios y los pallets. Con un sólido know how, este expositor suministra soluciones de codificación llave en mano, fáciles de integrar en un ambiente de fabricación existente.

Continuará en la próxima edición

Web: www.emballageweb.com - www.ipa-web.com

