



EMBALLAGE 2006 + IPA

WORLD PACKAGING EXHIBITION

El diseño en Dimensión Superlativa

Emballage, la feria mundial del envase y embalaje, fue realizada en París entre los días 20 y 24 del mes de noviembre de 2006.

Y, simultáneamente, tuvo lugar IPA, la exposición de tecnologías alimentarias, ambas con una cantidad de expositores y productos y una concurrencia que superaron ampliamente a las de ediciones anteriores

CAPITULO II

Panorama de los expositores de IPA + Emballage 2006



Juana Moreno,
Directora de la Emballage

Emma Fiorentino, Directora de la Revista PACKAGING Argentino, estuvo presente en el Salón que cumplió exitosamente su trigésima edición y recogió una muy rica información sobre los productos y técnicas que se expusieron en Emballage.

Recordamos, como lo anticipamos en nuestra edición anterior que los sectores en que se dividió la feria fueron: acondicionamiento de líquidos; alimentario; bienes de consumo corriente; cosmética, belleza

y lujo; farmacia, salud e higiene; y productos industriales; con un sector - B&L - dedicado a todos los productos líquidos alimentarios y no alimentarios.

Nuestros lectores, a través de este panorama, pueden apreciar la importante cantidad de novedades presentadas y las tendencias de la industria del packaging internacional concretadas por medio de la oferta de los expositores que comentamos:



VIGNOLPLAST

Comprometido con el medio ambiente, este expositor ha centrado su actividad, desde 1972, en la fabricación de bolsas publicitarias y de fundas para ropa reutilizables. Realizadas en yute natural, en no-tejido, terciopelo, en satén o en PP tejido, sus bolsas y fundas están más que nunca siguiendo las tendencias actuales. Sus embalajes publicitarios se dirigen tanto a los profesionales de la alta costura, prêt-à-porter de la lencería, cosmética, peinado y bijoutería como a las personas encargadas de la comunicación dentro de las empresas.

Vignolplast se especializa en proponer creaciones únicas y originales que hagan circular eficazmente la imagen de sus clientes.



ALBAGNAC

La gama de etiquetadoras de esta firma incorporó un nuevo modelo, lanzado justamente en esta exposición. Construida completamente en acero inoxidable, esta máquina puede depositar simultáneamente una etiqueta autoadhesiva sobre las dos caras opuestas de cajas, de estuches o de bidones, cualquiera sea su formato. Su manejo se efectúa mediante una pantalla y un teclado en el cual el operador ingresa los parámetros. La capacidad de la memoria permite conservar 50 programas diferentes. Se han previsto numero-





de construir una ampliación de 10.000 m², con la cual llegó a 42.000 m² la superficie total de sus oficinas y talleres donde son fabricados sus envases termoformados en PS, PET y PP.

UNITED BARCODE SYSTEMS

Exhibió sus nuevos desarrollos en sistemas de etiquetado automático para la impresión y aplicación de etiquetas.

Cada equipo ha sido diseñado y fabricado para diversos procesos de etiquetado en tiempo real y son capaces de satisfacer una amplia gama de necesidades, como etiquetado de caja superior o lateral, etiquetado de pallets en una, dos y tres caras, y codificación de cajas superior o lateral mediante chorro de tinta de alta resolución. Todo ello de forma automática y eficaz, con lo que se convierten en herramientas de alta rentabilidad. Tanto cajas como paquetes, bolsas o pallets pueden ser codificados y quedar identificados sin esfuerzo en todos los procesos productivos y sea cual fuera la tipología de la empresa.

RONDON

En este stand se destacó la tecnología del Cryptoglyph, que ofrece esta firma suiza especializada en el packaging de productos farmacéuticos. El término, que suena extraño, se refiere a la información encriptada. Esta última es colocada por la impresora de este expositor en los envases, para garantizar a los fabricantes de medicamentos y a las farmacias una protección absoluta contra falsificaciones.

Creada en forma conjunta con la empresa de ingeniería AlpVision, esta solución está equipada con un sistema de aseguramiento de documentos bancarios. Miles de pequeños puntos están repartidos en los recortes de cajas de embalaje. La utilización de un simple scanner y un software apropiado bastan de inmediato para reconocer y validar su disposición.

CVP FRANCE

Con firme presencia en los sectores de la belleza, de la salud, de la alimentación y de la química, CPV realizó el lanzamiento internacional de líneas de frascos en PP y PET coloreados en su masa. Esta compañía propuso también un panel de potes en PP de doble pared, de 15 a 1.000 mililitros, con coloración incrustada en la masa. Además, expuso líneas de potes destinados a la industria alimentaria con capacidades desde 115 a 300 mililitros, con etiquetas montadas en el molde. Se presentó, por último un baldecito cuadrado en PP de 10 mililitros, con tapa también cuadrada destinado al escurrido de los rodillos de pintura en uso.

ALLEN FRANCE

La filial francesa de Allen lanzó cuatro modelos de codificadores por transferencia térmica, diseñados para realizar el inicio de operación sobre etiquetas o filmes de embalaje e imprimir textos, logos y códigos de barras de todo tipo. Las superficies de impresión del NG6 y NG6a son respectivamente de 160 mm x 100 mm y de 160 mm x 155 mm, mientras que las del NG8 y NG8a son de 213 mm x 100 mm y 213 mm x 155 mm. Todos estos modelos poseen un tablero de comando con pantalla táctil, una tarjeta de red Ethernet integrada, un bastidor pivotante y un cassette porta cinta fijo.

ROMMELAGE

Además de ser reivindicado como el inventor de las máquinas para el packaging asép-



tico, Bottelpack provee también equipos para el envasamiento de líquidos estériles, cremas y otros productos viscosos. Expuso equipos para fin de línea, detectores de fugas y máquinas para soldar los potes plásticos. Estos modelos tienen una estructura modular e integran una zona limpia de clase A al nivel del puesto de llenado. La posibilidad de tener una separación entre la parte técnica y la parte estéril se propone como opción. Con estas máquinas no existe necesidad de tener que trabajar en sala blanca. Completamente automáticas, estas máquinas tratan por hora hasta 30.000 artículos cuyos volúmenes varían entre 0,1 y 1.000 ml. Funcionan en discontinuo con uno o dos moldes y en continuo mediante una cadena con molde rotativo.

ASPACK

La Asociación Española de Fabricantes de Envases, Embalajes y Transformados de Cartón (ASPACK) participó con un pabellón agrupado patrocinado por el Instituto de Comercio Exterior, ICEX, el cual estuvo integrado por ocho empresas asociadas (Alzamora Packaging, Grafopack, Artes Gráficas Novograf, Cideyeg, Fatec y Karbest), mientras que dos más (Cartonajes Rakosnik y el Grupo Norgraft Packaging) lo hicieron por separado en stands individuales.

VIROJANGLOR

Este especialista en la producción de envases metálicos de lujo y latas decorativas, presentó sus últimas creaciones en envases para sectores diversos como vinos, licores, chocolates, perfumes, tabaco y otros. Como controla todas las etapas de la producción, la empresa garantiza la competitividad, calidad y rapidez en el suministro de sus productos, cualquiera que sea la forma del estuche y teniendo siempre en cuenta los términos del proyecto.

sas opciones para la adaptación a diferentes necesidades: un sujetador a presión que asegura el posicionamiento de los productos vacíos o livianos, una cinta transportadora a la entrada para regular el ingreso en fila de los productos, un dispositivo de cilindros neumáticos que reparte la colocación de la etiqueta sobre dos o tres caras del producto y un manejo mediante computadora.

THERMO ELECTRON

Esta firma presentó su detector de metales de alto rendimiento Apex. Gracias al mismo se mejora la detección de metales en un 20% respecto a la generación anterior de productos.

Con la tecnología "multi-coil" el sistema Apex aumenta el efecto del campo magnético en la apertura, con lo que permite al detector descubrir y amplificar señales de piezas mucho más pequeñas. El detector incorpora una nueva técnica de protección que reduce los efectos indeseados de productos difíciles de manipular, húmedos o conductores. Al combinarse ambas innovaciones tecnológicas con el programa de procesamiento digital de señales DSP se logran niveles de sensibilidad imposibles hasta la fecha.

MULTIROIR

Este expositor ha continuado ampliando su línea de pallets plásticos. La misma se compone de 9 tamaños, entre los que se cuentan los estándares A4 y A6. Fabricados en PP, son reforzados de manera que puedan resistir muy bien los golpes. Disponibles en varios colores sobre pedido, se distinguen por numerosas disposiciones interiores estándar conseguidas mediante placas termoformadas o tacos en espuma.

HOT FORM

Fundada en 1976, esta firma italiana acaba

Cuenta la empresa con dos fábricas en Italia y en China, por lo que se encuentran preparados para aceptar el reto de los envases y embalajes industriales. Además, ofrece una gran variedad de servicios complementarios.

Este expositor lleva un seguimiento personalizado del proyecto del cliente, en colaboración con algunas de las más famosas agencias de diseño, y eso desde la creación hasta la entrega de los envases.

HPC

Los productos presentados en este stand sirven para equipar las líneas de ensamblado. Compuesta por perfiles estándares de aluminio y accesorios de fijación, sistemas de unión, de anclaje en el piso, de articulación y de guiado, la línea de estructuras modulares permite la construcción de bastidores para cintas transportadoras, paletizadoras y máquinas especiales.

Los perfiles se combinan entre ellos fácilmente, son ajustables y regulables.

La línea de pistas con rodillos totalmente en acero inoxidable está integrada por modelos autoalineantes de quita y pon que se pueden aplicar en cualquier instalación y modelos superponibles con 2 ó 4 orificios para fijación.

La rampa con rodillos Floway sirve para transporte y almacenamiento de cajones plásticos y cajas de cartón. Pese a su solidez, se monta y desmonta fácilmente sin que se necesite utilizar herramienta alguna.

El sistema lineal motorizado desplaza un cursor de manera lineal con recorridos que llegan hasta 1.300 mm en las versiones estándares. Está fabricado con rodillos, rodamientos a bolillas y ejes de 12 mm de diámetro. La eliminación del juego se efectúa mediante casquetes excéntricos. Para el desplazamiento de cargas importantes, los carrillos están equipados con varios rodillos. Poseen, además, un sistema con fibras de carbono para evitar la aparición de carga electrostática.

CERMEX

Con la armadora y llenadora de cajas lateral SW lanzada por Cermex, los industriales disponen de una máquina que sola puede realizar las operaciones de colocación en cajas americanas y de embalaje a partir de esbozos "wrap-around". La manipulación del embalaje secundario es de esta manera común sobre todo el trayecto del cartón, desde su lugar de almacenamiento, la extracción, el armado, la colocación en la caja armada y el cierre. Este último puede efectuarse mediante adhesivo hot-melt o con la colocación de una cinta adhesiva.

Esta novedad fue presentada en Emballage de París y en Pack Expo de Chicago.

La SW es muy compacta y sumamente ergonómica, funciona con diferentes tipos de prensores, los cuales pueden ser neumáticos, mecánicos, robóticos con 2, 3 ó 6 ejes de libertad. Puede llenar hasta 15 cajas por minuto y ocupa un espacio en planta que no supera los 4 m².

WINDMOLLER & HOLSCHER

Expuso sus productos más recientes, destacándose la máquina FFS Opal, que fuera

lanzada en Achema. Esta máquina fue diseñada para envasar productos muy pulverulentos que no fluyen libremente o que tienen que ser fluidificados, en bolsas de film plástico de PE sin que se levante polvo. La aparición de polvo, problema no deseado pero difícil de evitar, al llenar estos productos en bolsas abiertas o con la ayuda de llenadoras de bolsas con válvula da lugar a que haya bolsas sucias y pérdidas de producto creando el riesgo de explosión. En la Opal, los productos se envasan con un sistema cerrado que agrega aire en forma mínima, con lo que se evita la aparición de polvo. La zona de sellado de la bolsa permanece limpia, permitiendo un sellado estable y resistente.

MULTIBOX

Proyecta y construye máquinas para packaging. Presentó una línea completa destinada a la colocación en cajas de cartón de todo tipo de productos. Está compuesta por máquinas que se integran fácilmente a las líneas existentes y se ensamblan en caso necesario para constituir un fin de línea completo.

Multibox crea un espacio de trabajo intuitivo y que asegura el confort del operario. Ofreció sus formadoras-encoladoras de cajas que ocupan reducido espacio y que permiten depositar las cajas en estado plano, se acaban así las pilas de cajas armadas que llenan los depósitos. Estas máquinas existen en tres modelos que difieren según la dimensión de las cajas. Su cadencia productiva llega hasta 3.600 ciclos por hora. Y acondicionan los productos en diferentes clases de cajas.

La envasadora en cajas vertical M200 sirve para la puesta en lotes y acondicionamiento de productos en sus embalajes ya se trate de yogures, cosméticos, o aún manteca. Su módulo de captación se adapta a cualquier tipo de cajas. Este equipo llena hasta 2.400 cajas por hora. Se monta con dispositivos complementarios que permiten el agrupamiento y distribución de los lotes, etiquetado, control visual, la clasificación por peso, el taqueado de los productos, cierre de cajas, y el apilado de las cajas de transporte.

DARA

Este fabricante español de equipos de llenado y tapado, con sede próxima a Barcelona, presentó sus novedades para el acondicionamiento automático de los productos farmacéuticos, cosméticos y químicos, entre otras, la generalización de la tecnología electromecánica para el accionamiento de sus máquinas. La maquinaria de Dara se construye de conformidad con las normas de buenas prácticas de fabricación (GPM) y las de la FDA de Estados Unidos.

HUBERT MICHEL

Expuso una línea de cajas transparentes destinadas al embalaje de productos de casas de comidas por encargo. Estos envases se entregan listos para ser llenados, con soldaduras por alta frecuencia disimuladas que ocultan las imperfecciones.

DECOMATIC

Destinadas al transporte de muestras de origen médico o veterinario, las bolsitas de este expositor tienen un cierre especial que garantiza su hermeticidad. Disponibles en stock o personalizadas, las bolsitas pueden estar munidas de un fajo de varias hojas pegadas. También se expusieron otras bolsitas específicas para el transporte por sistema neumático, destinadas al sector ban-



cario o médico, que, al igual que las anteriores pueden tener numerosas posibilidades de personalización.

ALMA-SOTOPHARM

Presentado con carácter exclusivo en este stand, el envase Flackpull ha sido objeto de investigación conjunta de la empresa Alma-Sotopharm, fabricante de ampollas de vidrio estirado, y de los laboratorios Pasquier, especialistas en envasamiento para terceros de complementos alimentarios.

Diseñado para envasar monodosis de líquidos, este envase tiene un opérculo que facilita su apertura y que impide la reutilización. Fabricado a partir de vidrio de primera clase hidrolítico, este envase asegura la neutralidad química al producto contenido, soporta la esterilización en autoclave. Siendo hasta dos veces más barato que un frasco tradicional de la misma capacidad, ofrece la ventaja de estar personalizado mediante impresión serigráfica. Disponible en capacidades de 5 a 30 ml, es recomendable para las líneas que funcionan tanto con alta como con baja velocidad.

VAL LAQUAGE VT

Este especialista en pintura sobre vidrio y plástico trabaja desde hace tiempo en estrecha colaboración con los equipos de Insedeco, una sociedad que interviene en el mercado en caliente, el espolvoreado en vidrio y serigrafía sobre plástico y vidrio. Después de que Insedeco fuera comprada por la casa matriz de Val Laquage VT, las dos filiales del grupo Val Fi disponen de un solo y único servicio de investigación y desarrollo.

Cada una aporta allí un know-how particular. Val Laquage VT ha pasado a dominar en el laqueado parcial, los efectos especiales metalizados, nacarados, texturados y rugosos, en laqueado de precisión y aplicación de pinturas hidrosolubles. Insedeco por su parte ha desarrollado la decoración en plano sobre el costado o el fondo del frasco así como la marcación en caliente de vidrio y material plástico en líneas manuales o automáticas.

IMA

Se expusieron en demostración en este stand de 250 m², diversas máquinas concebidas para producir envases destinados a las industrias farmacéuticas y otras.

Máquinas producidas dentro de un grupo que cuenta con un plantel de 2.700 personas y logró en 2005 una facturación de 398,8 millones de euros, de los cuales el 90% correspondió a exportaciones.

Presentó también instalaciones para lavado de envases y una línea completa de materiales para el transporte y la mezcla de polvos. Se puso especial preferencia en equipos de limpieza. Destinado a eliminar los polvos de comprimidos y cápsulas la Advantech Wip no estropea los productos, debido a que éstos están siempre en contacto con superficies lisas. Equipada con un dispositivo de lavado in situ Wip, la Kilian Synthesis Wip dispone de una zona de trabajo completamente aislada de las piezas mecánicas, con un confinamiento perfecto del producto. La máquina Kilian Pressima posee un rotor intercambiable, que la vuelve muy flexible y facilita la producción de lotes pequeños.

La línea integrada Giant 1 cuenta con una termoformadora y una estuchadora, y produce hasta 400 blisters y 200 estuches por minuto. Su limpieza es fácil y el cambio de herramienta, rápido. Gracias a un sistema de corte patentado, los blisters defectuosos

no pueden ser reciclados por descuido porque les falta un corte lateral.

La armadora de cajas Dinamica prepara hasta 450 unidades por minuto. Robusta y silenciosa, esta máquina está disponible en varios tamaños. Puede funcionar a gran velocidad con sistemas de marcado, de inspección y con numerosos grupos de alimentación automática.

DECOPACK

Este proveedor de líneas de envasamiento para aguas minerales, refrescos, jugos de fruta, cosméticos y productos de limpieza, promocionó entre otros productos: gránulos de PET destinados a la fabricación de botellas, corchos plásticos, preformas, manguitos retráctiles, etiquetas en PP, parches adhesivos, estuches y todo tipo de filmes retraíbles, estirables, y complejos mono y multicapas.

UNIVERS DE L'EMBALLAGE

Esta firma expuso el know-how de su filial Dispac, especialista en el diseño y fabricación de máquinas especiales para el acondicionamiento en bandejas o en cajas de productos a granel, cortados o en capas. Su oficina técnica acaba de elaborar una solución para colocar productos en tajadas en bandejas termoformadas. Realizada a medida, esta máquina establece la vinculación entre la cortadora y la termoformadora con una optimización del rendimiento de la línea en forma tal de hacerla llegar hasta 100 bandejas por minuto asegurando siempre la calidad de colocación de los productos en tajadas.

ALMECO

Se pudo apreciar en este stand un sistema para secado de botellas, destinado a líneas de transviamiento y de embotellado en frío que trabajen a elevada velocidad. Este sistema, denominado JetPlate, llega a soplar muy cerca de la botella, un volumen de aire dos veces mayor que el de un dispositivo convencional. El flujo de aire está orientado en forma de dirigir hacia abajo toda el agua eliminada, lo cual evita los riesgos de contaminación de la botella.

El JetPlate se regula fácil y rápidamente. No presenta el riesgo de hacer caer a las botellas, aun cuando su altura varíe. Este equipo posee dos sistemas de chorros de aire, dotados de una serie de labios escalonados de arriba a abajo. No existe la necesidad de regular el ángulo de la pendiente de soplado como con las láminas de aire tradicionales.

Se exhibieron, además, otros sistemas de secado, como el destinado a botellas de cerveza: tiene la forma de túnel, que funciona también con labios posicionados de manera que el agua sea evacuada hacia abajo. Se lo recomienda especialmente para líneas de producción que funcionen a elevada velocidad.

MOM

Presentó un monobloque de llenado y de tapado de su serie ST 69. Este trata toda clase de productos líquidos y ofrece una gran precisión de dosificación, con un descarte típico que puede alcanzar 0,2%. Las



operaciones de lavado son rápidas y motorizadas. Los cambios de formato de los frascos y tapas se realizan fácilmente.

AVE

Presentó sus cadenas de banda de recorrido curvo y recto. Se componen de las series 7385, 9123, 9253, 9255, LF 821 BPM y 882 BPM TAB, LE 821 GF y 882 GE. La serie 7385 se compone de cadenas de recorrido curvo con paso de 381 mm, ancho mínimo de 203,2 mm y máximo que puede componerse modularmente con aumentos de 152,4 mm.

La serie 9123 es una cadena de recorrido recto, paso de 25,4 mm, espesor de 8,7 mm y 100 por 100 cerrada para aplicaciones de acumulación.

Series 9253 y 9255. Se componen de cadenas de recorrido recto, paso de 25,4 mm, espesor de 12,7 mm, totalmente cerrada, ancho que pueden componerse en 85 mm. Las LF 821 BPM y 882 BPM TAB son cadenas de base estándar con rodillos en la superficie de trabajo, mientras que las LE 821 GE y 882 GE están especialmente desarrolladas para aplicaciones de elevación de productos en pendientes pronunciadas de transportadores de cadena de patillos.

INEOS FILMS

Esta empresa es uno de los principales productores mundiales de hojas rígidas de PVC de alta calidad. Se destaca en el mercado del embalaje farmacéutico, al cual provee blisters, manguitos retráctiles y cápsulas. También es conocida por sus tarjetas de crédito en material plástico. Ineos Films comercializa, además, complejos en PVC y PET, con hojas obtenidas mediante laminación, estirado y metalizado. También realiza extrusión de hojas de PET y PET/PE.

Conocida anteriormente bajo la razón social EVC Films, esta sociedad adquirió en 2005 la actividad del grupo Solvay dedicada a la fabricación de filmes rígidos, ocasión en la que cambió de nombre por Ineos Films. Su División Packaging se dedica a la provisión de filmes transparentes, opacos y metalizados para aplicaciones en termoformado. La División Especialidades suministra filmes retráctiles cuyos espesores varían entre 38 y 12 micrones. Los filmes farmacéuticos de la División Pharma se utilizan en todo el mundo. Finalmente, la empresa cuenta con una división dedicada a la fabricación de tarjetas.

DOMINO

La oferta de esta empresa abarca sistemas modulares y ampliables de identificación por radiofrecuencia (RFID), estudiados para reducir los costos inducidos por la implementación. Domino se dedica a concretar exitosamente la integración de esta tecnología con la de códigos de barras e identificaciones alfanuméricas, con el objetivo de asegurar eficazmente la vinculación entre la trazabilidad de los embalajes primarios, los cartones secundarios y los pallets. Con un sólido know how, este expositor suministra soluciones de codificación llave en mano, fáciles de integrar en un ambiente de fabricación existente.

AZUR ADHESIFS

Esta compañía produce etiquetas adhesivas destinadas principalmente a los sectores industriales y vinícolas, así como a los profesionales de la cosmética.

Azur Adhésifs utiliza tecnologías de impresión diversificadas, como la flexografía, tipografía, offset o serigrafía. En 2005, esta firma ha invertido en una máquina para colocación de Tag RFID.

Esta empresa encara la producción de series pequeñas y medianas, a razón de 5.000 a 100.000 unidades por pedido, pero toda demanda más importante puede también ser satisfecha.

MULTISORB

Esta empresa puso a punto soluciones contra la humedad, los olores y todo tipo de sustancias volátiles que puedan alterar la integridad de los productos. Actúa tanto en los sectores de la industria agroalimentaria y farmacéutica como en la industria electrónica o en el transporte aéreo y marítimo.

BETT SISTEMI

Lanzó la serie W que amplía su línea de componentes para automatización. Se compone de perfilería de aluminio, sistemas de protección de máquinas RoboFrame, sistemas de unión y posicionadores tubulares, bandas transportadoras y sistemas de transporte mediante cadena a charnela, cambio de formato y unidades lineales de correa dentada.

La nueva serie de cadenas y componentes B-Flex W está integrada por una amplia gama de cadenas de diferentes anchos: 43, 63, 83 y 103 mm, las cuales tienen intercambiabilidad con las cadenas más utilizadas de los principales fabricantes europeos de transportadores, y la cadena amarilla Resafon, con diseño cuidado en los mínimos detalles.

La serie B-FlexW ha sido diseñada por Pulsar y realizada por Bett Sistemi. Ofrece múltiples soluciones de transporte mediante cadena y cinta para piezas medianas y livianas: contenedores de plástico, metal, cartón, pallets, piezas mecánicas, paquetes, botellas, galletas, engranajes, papel higiénico y café, entre otros.

ARJOWIGGINS SECURITY

Reconocido como líder global de los papeles de seguridad y billetes de banco, con una experiencia de dos siglos, este fabricante de papel de alto valor agregado ha sabido construir una oferta completa en el campo de la seguridad. Para la lucha contra el robo, la falsificación y la adulteración que amenazan la identidad de las marcas, los productos y la salud de los consumidores, propone soluciones y servicios estándares y a medida. Su último producto, el foil bimetálico, se aplica sobre los soportes en forma de banda, de alambre, de patch o de etiqueta para aplicar en caliente. Consiste en la combinación de dos materiales cuyo aspecto se altera en caso de violación.

El Securipack, también expuesto, es un papel acartonado con seguridad a partir de la pulpa; disponible en gramajes de 200 a 340 g/m² es utilizado en la confección de 4 envases estándar. El Securipack de cartón 'couché' sobre una o dos caras, es aplicable particularmente para productos de consumo corriente. El Securipack de cartón iridizado, metalizado en color blanco, gris o crema, está dirigido a los profesionales de la cosmética y de artículos de lujo. Compatible con la impresión offset, serigrafía, gofrado y marcado en caliente, el Securipack se trata



en las líneas de envasado de la misma manera que los cartones no protegidos. Su utilización no exige modificaciones en el proceso de transformación. Asimismo reemplaza fácilmente al estuchado habitual.

RIPACK

Este expositor amplió su línea de máquinas para embalar con film termorretraíble al lanzar un modelo denominado Ripack 2000 que, respecto a la versión anterior, presenta numerosas ventajas. Más rápida, merced a una potencia de 75 kW, o sea 30% más, esta máquina se adapta muy bien para trabajar con los filmes más delgados. Muy robusta, dispone de una protección sobre todos los órganos que son sensibles a los golpes, al calor o al arrancamiento. Su radio de acción aumenta fácilmente mediante un sistema alargador patentado. Gracias a una tecnología también patentada, su tubo se mantiene siempre frío. Un sistema de seguridad corta totalmente el paso de gas en caso de rotura de la cañería. Aún en pleno funcionamiento el tubo gira en 360 grados para facilitar el trabajo. Se pone en marcha de manera prácticamente instantánea. Muy polivalente, esta máquina se utiliza para el flambado de piezas en material plástico, señalización de pisos con materiales termoplásticos, aislación de techos con materiales bituminosos, desmalezado térmico o descongelamiento.

NEWTEC BAG PALLETIZING

Construida por la firma Payper, asociada de este expositor, la máquina llenadora de bolsas FFS modelo ASSAC, que trabajó en demostración en este stand, utiliza bobinas tubulares con cadencias productivas de 2.000 bolsas por hora. El volumen de las bolsas varía de 10 a 50 kg según la densidad del producto a envasar, que puede ser en polvo o granulado.

INFICO

Este editor informático ha creado un software de gestión integrada para las empresas del mundo del packaging.

Como asociada certificada de Microsoft, interviene en cada etapa de aplicación de esta solución, desde la formalización del proyecto hasta el mantenimiento de sus aplicaciones, pasando por su puesta en marcha y formación.

Denominada GesPack, su solución responde a las diferentes necesidades de las empresas en materia de gestión comercial, de producción, planificación, aseguramiento de la calidad, operaciones de etiquetado, marcación de códigos de barras y logística. Numerosas mejoras fueron aportadas a la nueva versión 7.1 del programa. Dispone de un supervisor que se pone en interfaz fácilmente con los tipos de máquinas para packaging. El seguimiento de los comandos brinda todas las informaciones referentes a cada uno de los clientes. Un sistema de alerta recuerda los plazos de entrega convenidos. Contiene estudios de paletización disponibles con visualización 3D.

MULTIVAC

La máquina B 400 permite el embalaje a elevada velocidad de productos alimenticios frescos, como piezas de carne o queso. Construida en acero inoxidable, asegura una higiene perfecta y gran facilidad de limpieza. Sus dimensiones son: 2.630 mm de largo, 1.200 mm de anchos y 1.700 mm de alto. La B 400 posee 2 barras de soldadura de 1020 mm de largo, con una separación de 700 mm. Tienen como opción la perforación de las ranuras para evacuación y corte

de los bordes de la bolsa con aspiración de los recortes en un colector. Esta máquina se monta si es necesario con un túnel de retracción de la serie SE que funciona con cortina de agua, lo que reduce el consumo de agua y de electricidad. Como el vapor se puede reciclar, se eliminan los fenómenos de evaporación.

Otra novedad de Multivac fue su máquina a campana C215 que ensaya los embalajes según los requisitos IFS (International Food Standard); verifica la resistencia mecánica de la soldadura, detecta las microfugas, efectúa un control no destructivo de la calidad del producto embalado y mide la calidad del film. Puede ensayar varios productos simultáneamente.

También se presentó en este stand la termoformadora R120, especial para pequeñas producciones. La profundidad de formado alcanza los 100 mm con filmes flexibles o rígidos hasta de 300 micrones. Opera con bandas de film estándar de 285, 320 ó 355 mm y alcanza los 12 ciclos por minuto.

BILOPACK

Esta es una empresa que provee máquinas e instalaciones destinadas al sector de la alimentación y embalaje. En ella se unen los esfuerzos de cuatro empresas fabricantes de maquinaria y de sus profesionales que aportan más de quince años de experiencia, con lo que consiguen unos resultados muy interesantes para la producción.

Bilopack ofrece distintas formas de adquisición de máquinas y un servicio técnico muy preparado.

INTERSCAN SYSTEMS

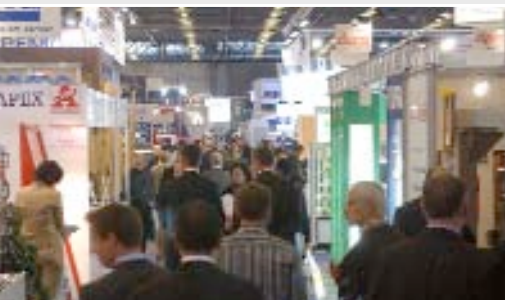
Este integrador de soluciones para identificación automática, trazabilidad y movilidad expuso la oferta de su nueva división: "Etiquetado y Marcación Automatizados". Las soluciones propuestas por esta división están concebidas tanto con piezas como con módulos estándar. Completan la oferta de este expositor, basada en la integración de materiales, edición de software, instalación in situ de equipamiento para reconocimiento de códigos de barras y la instalación de soluciones RFID.

CARTONNAGES DELSAUX

Especializados en la fabricación de envases destinados a productos de alto precio y de lujo, Cartonnages Delsaux expuso cofres que valorizan su contenido a la vez que lo protegen. Los mismos pueden estar revestidos con numerosos materiales de texturas y efectos visuales diferentes. Estos cofres encuentran numerosas aplicaciones: chocolates y golosinas, perfumería y cosmética, textil, bebidas espirituosas y champagnes, edición.

ASPI

Firma especializada en aspiración industrial, presentó un aspirador de líquidos y de virutas, destinado a la limpieza de las máquinas herramienta. El FS-216 está equipado con una bomba de vacío con canal lateral, que puede trabajar en forma continua silenciosamente. Esta bomba sirve para enviar la presión necesaria para la evacuación de los



líquidos sin requerirse la instalación de bombas de desagote. De ahí que se logren economías interesantes en el mantenimiento. El modelo de 3 kW llega a aspirar alrededor de 200 litros de líquido de enfriamiento por minuto. Al mismo tiempo, el sistema de desagote tiene un caudal de unos 100 litros por minuto.

MIL-TEK

Se demostró en este stand el funcionamiento de las prensas para fardos de este fabricante. Concebidas para reducir el volumen de recortes de envases de papel, cartón, plástico y PS, estas máquinas presentan la originalidad de funcionar con aire comprimido, lo que las vuelve más limpias que las de accionamiento hidráulico. El inicio de la compactación tiene lugar por el simple cierre de la puerta superior. Como la presión es constante, cualquier retorno de aire en el desperdicio queda neutralizado. El tiempo de ciclo de estas máquinas es de 10 a 20 s. Mil-Tek recomienda la utilización de sus prensas dentro de las líneas de producción, para que la clasificación de los recortes se realice directamente en la fuente.

DOR FILM

Esta firma israelí produce filmes para packaging transparentes, de aspecto mate, blancos y metalizados. Su planta industrial, comentada en estas páginas, fue construida en 1999 y está certificada según la norma ISO 9001 versión 2000.

IPS - INTEGRAL PACKAGING SOLUTIONS

Este expositor convocó a las firmas del sector lácteo a conocer sus máquinas y líneas de potes termoformados. Afirmó que se diferencia de sus competidores por la flexibilidad de sus máquinas, lograda por su modularidad, la liviandad de su organización interna y por su voluntad de asegurar una relación de transparencia con sus clientes y el mercado. Sus equipos se venden prácticamente en todos los continentes.

ULMA PACKAGING

Este fabricante español produce alrededor de 1600 máquinas de embalaje por año. De las seis soluciones que presentó en el salón, cuatro de ellas fueron novedades: su opérculo automático Scorpius 600 diseñado para el acondicionamiento en bandejas al vacío y en atmósfera protectora de productos frescos embalados o productos elaborados. Construida en acero inoxidable, la Scorpius 600 se integra fácilmente a las líneas existentes. Muy flexible la misma cierra de 5 a 45 bandejas por minuto. Destinada a las pequeñas y medianas empresas, la nueva termoformadora Supra Skin sirve para el acondicionamiento al vacío de productos alimenticios, a partir de un film inferior rígido y un film superior Skin que da al producto un efecto de segunda piel. Compacta y muy económica, la nueva embolsadora horizontal Baltic BI va a permitir la difusión del acondicionamiento bajo gas en las PYMEs y en todas las industrias agroalimentarias.

Respecto a la cuarta novedad, la embolsa-

dora Etna, permite el embalaje de una muy grande cantidad de productos tales como los congelados, snacks, verduras, salsas y otros productos frescos.

Durante la exposición realizó demostraciones de embalajes con fondo plegado.

BUSCH

Expuso, entre otros productos, su bomba seca con uñas Mini Mink para la automatización del proceso de desmoldeo de quesos por ventosas mediante vacío. Esta bomba se encontrará disponible en caudales a partir de 62 m³/h y niveles de vacío de 60 mb. A la ventaja de no precisar agua ni aceite para su funcionamiento se suma la de no requerir mantenimiento. Se provee opcionalmente con recubrimiento interno anticorrosivo para hacerla resistente a los procesos de lavado de la instalación.

El sistema de uñas o garras diseñado por Busch tiene el ajuste suficiente para proporcionar un 94 % de vacío sin necesidad de sello de aceite y como no hay contacto de las uñas entre sí ni de ellas con el cuerpo de la bomba, no hay rozamientos ni desgastes, y por tanto no precisa mantenimiento.

NMC

Especialista en extrusión de espumas técnicas, esta empresa de dimensión europea lanzó una línea de espumas reticuladas con celdas cerradas. Con la marca Nomalen, estas espumas se entregan en forma de folios, de hojas o confeccionadas a medida por laminado, estampado, corte o termomoldeo.

Aseguran una excelente aislación térmica y se destacan por su flotabilidad, estanqueidad y capacidad de absorción de golpes. Para casos especiales, NMC fabrica también piezas a medida, variando la densidad, colores y espesores de sus espumas. En el laminado esta firma utiliza también revestimientos vinílicos, tejidos y no tejidos o adhesivos.

MEYNARD

Desde hace un siglo, esta sociedad fabrica artículos destinados a la decoración de botellas, mediante mallas, fundas de mimbre o precintos de alambre. Presentó una colocadora automática de mallas en botellas.

ISHIDA EUROPE

Se lanzaron en su stand de 215 m², entre otras novedades, un sistema de inspección por rayos X, una colocadora de opérculos, una línea para llenado de bandejas, clasificadoras gravimétricas y balanzas para líneas de alto desempeño.

Destinado a la seguridad alimentaria y funcionando con sistema Windows, el sistema de inspección con rayos X, denominado IX-GA, puede detectar en el interior de los envases cuerpos extraños (metales ferrosos, aluminio, vidrio, piedra, plástico, hueso o cartilago). Los rayos X se irradian solamente hacia el interior de la cámara de inspección.

La colocadora de opérculos QX-1100 alcanza a cerrar hasta 200 bandejas por minuto. Estas bandejas pueden ser de formas muy variadas. La máquina ha sido diseñada para reducir al máximo los costos de funcionamiento.

Compactas y modulares, las clasificadoras gravimétricas de la línea DACS realizan pesadas precisas y confiables hasta una cadencia de 270 pesadas por minuto.

Provista de 14 cabezales, la pesadora asociativa R 214 de alto desempeño llega a



velocidades de funcionamiento de 200 pesadas por minuto.

EFFE 3TI

Luego de haberse centrado en la fabricación de enfajadoras semiautomáticas con plato giratorio y brazo rotativo, esta industria se lanzó a la construcción de modelos totalmente automáticos. Los mismos están equipados con un dispositivo que aplica el film en el pallet y luego lo corta al finalizar la operación. Ya comercializados en el mercado internacional, estos equipos han logrado un importante éxito. En su stand, se expusieron máquinas que demostraron las características y desempeños de todos los modelos. Los Spinny tienen un plato giratorio de 1.500, 1650, 1.800 ó 2.200 mm y pueden operar con cargas que no superen los 2.000 kg. La altura de envoltura estándar es de 2.100 mm, pero sobre pedido puede aumentarse hasta 2.600 mm.

Las máquinas con brazo rotativo Rotax son especiales para la colocación de film en cargas muy inestables o demasiado pesadas, debido al desplazamiento de la bobina de film alrededor del pallet a una velocidad regulable hasta de 15 vueltas por minuto. Todas estas máquinas funcionan con un microprocesador y tienen memoria que puede contener cinco programas de envoltura. Un variador de frecuencias permite el arranque progresivo y la regulación de la velocidad del plato o del brazo giratorio. Un segundo variador de frecuencia regula el número de vueltas de arriba a abajo.

AVERY DENNISON

Realizó el lanzamiento internacional de su línea de etiquetadoras ALS. Concebidas para adaptarse a las modificaciones habituales de las líneas de producción, las máquinas ALS son compatibles con todas las sustancias autoadhesivas, las etiquetas decorativas y las dedicadas a las aplicaciones logísticas. Compactas y flexibles, son etiquetadoras equipadas con interfaces de acceso simple que facilitan su integración a las líneas existentes. Aplican las etiquetas en cualquier parte del producto. Los cambios de material y la contracción del papel de soporte han sido simplificados. Es posible adaptar diferentes placas de distribución y de aplicadoras. Merced a la incorporación de accesorios opcionales, las máquinas ALS pueden colocar etiquetas RFID. Esta máquina se monta de tres maneras diferentes y su placa de distribución se orienta a 90 grados. Avery Dennison también propuso en su stand etiquetadoras de transferencia térmica con diversos servicios afines. La experiencia de esta firma en RFID es reconocida por firmas de la talla de Metro y Wal-Mart.

TOP EMBALLAGE

Presentó las soluciones de distribución de su casa matriz Rieke Packaging Systems. Recientemente lanzada al mercado, la línea de dispensadores Airless ha sido desarrollada para facilitar la utilización de cremas, lociones y geles. Disponibles en modelos delgado o ancho, estos envases tienen diferentes contenidos, entre 50 y 200 mililitros con una dosificación igual a 0,5, 1, 1,5 ó 2 mililitros. Gracias a un sistema de antirretorno el producto queda en el interior del pico. La tapa está a continuación del envase lo que simplifica las operaciones de llenado. Las bombas están disponibles en diferentes colores o transparentes.

Pueden estar personalizadas con el agregado de una decoración. Porque mezcla el producto con el aire antes de distribuirlo, el

Foamer facilita el vertido de los productos. La bomba no presenta en ninguna pieza metálica el contacto con los productos, la misma es así compatible con una amplia gama de formulaciones y de ingredientes. Las últimas soluciones que fueron anunciadas, las bombas RS3 y RS5 se traban en posición baja. Compatible con una gran variedad de sistemas de cierre dosifica entre 1 y 5 mililitros.

Estas son recomendadas para un amplio rango de productos, ya se trate de líquidos, jabones muy densos, crema, desinfectantes para las manos u otros productos a base de alcohol.

CEFMA

Esta empresa fabrica máquinas para aplicar adhesivos sobre productos agroalimentarios de cuidado personal y bienes de consumo. Algunos de estos equipos integran sistemas patentados para la colocación de parches adhesivos y para la colocación en lote de productos.

Exhibió su modelo H120ND de simple pista, máquina que coloca puñados de adhesivo sobre todo tipo de empaques. Forma parte de la línea Cefmahandle. Completamente automática, coloca 65 puñados por minuto. También se mostraron modelos de doble pista.

METTLER TOLEDO

De origen suizo y de dimensión internacional, este proveedor de instrumentación analítica y de sistema de pesaje, mostró una balanza de control \pm IP69K que aporta importantes innovaciones. Por una parte, se maneja mediante un nuevo software, Check et Check+ que opera con tolerancias en porcentajes o en valor del peso, visualización con colores modificables y acceso de seguridad con contraseña. Hasta 99 programas pueden ser memorizados con valores, consigna y tolerancias diferentes.

La segunda novedad expuesta fue el dispositivo Color Weight, mediante el cual el operador identifica, según códigos de color, si se cae dentro de las zonas de tolerancia definidas.

Construida a partir de una plataforma de pesada BBA4x9 o BAA429 y el integrador incorporado IND4x9, esta balanza satisface las exigencias de las industrias agroalimentarias. Especialmente adaptada para el sector de la química, su terminal IND4x9 está disponible como opción para las zonas con riesgo de explosión.

JMD

Con carácter exclusivo para Francia, se presentó en su stand un cabezal de etiquetado que puede recibir uno o varios cassettes portabobina. Debido a esta configuración, cambia las bobinas de etiquetas en tiempo superpuesto y prepara una nueva producción teniendo en memoria todos los parámetros de etiquetado. Este cabezal funciona con dispositivos de marcado mediante transferencia térmica, en seco, con chorro de tinta o con láser. Está equipado con un sistema de toma de etiquetas mediante depresión y con un sistema de colocación neumático o eléctrico. En el caso de etique-

