

Newsletter Emma Fiorentino informa

Revistas: Industrias Plásticas, Noticiero del Plástico, Caucho + Moldes y Matrices con GUIA, Packaging, Plásticos en la Construcción, Plásticos Reforzados/Composites/Poliuretanos, Reciclado Plásticos, . Laboratorios y sus Proveedores. Informativo del Plástico digital y Tecnología en PET/PEN

Clariant destacó el papel local y global de España en Expoquimia 2011

Bajo el lema Think Global. Go Local ('Piensa a nivel global, actúa a nivel local'), Clariant demostró lo importante que es España en sus operaciones mundiales, exhibiendo en Expoquimia 2011 (Pabellón 6, Nivel 0, Calle B, Stand 261) los últimos productos y el apoyo a la fabricación ofrecidos desde sus cuatro centros de producción españoles.

España es el segundo núcleo de producción más grande de Clariant en Europa. Esta compañía, experta en especialidades químicas, emplea a más de 650 personas en sus plantas españolas, que abarcan áreas de producción, I+D, apoyo tecnológico, marketing y logística regional. Los productos obtenidos en las plantas de El Prat de Llobregat, Castellbisbal, Tarragona y Sant Andreu se utilizan en los sectores más diversos, tanto en España como en el resto del mundo, como por ejemplo el textil, papel, cuero, cuidado personal, automovilístico, envase/embalaje y médico/farmacéutico.

Clariant ha elegido a España para albergar el Centro Europeo de Producción de su división de Especialidades para Papel (El Prat) y el Centro Europeo de su división de Especialidades Industriales y de Consumo (Tarragona).

La planta de 10.236 m² de Sant Andreu lleva 45 años produciendo exclusivamente masterbatches. Los masterbatches que contienen pigmentos o aditivos altamente concentrados garantizan diversidad cromática, propiedades de alto valor añadido y soluciones a medida para los sectores de envase y embalaje, bienes de consumo, automoción y textil, así como para los productores de polímeros. Los clientes de España se pueden beneficiar de la red mundial de centros de diseño ColorWorks™ de Clariant para reducir sus tiempos de desarrollo y diferenciar sus marcas.

La experiencia y el interés por la innovación de Clariant quedan manifiestos en la región porque España alberga los dos 'Centros de Excelencia' mundiales de Clariant: El Prat de Llobregat para tintes para cuero y estampación textil y Castellbisbal para tecnología mundial de colorantes sulfurosos.

En la amplia cartera de Clariant de preparaciones pigmentarias y colorantes, masterbatches y compuestos, ingredientes activos y derivados de óxido de etileno fabricados en España, destacan:

Potenciadores de rendimiento y sostenibilidad:

- Cartaspers® PSM: producto de alto rendimiento para la industria del papel que evita la contaminación de las máquinas para fabricar papel y cartón y mejora el rendimiento y la sostenibilidad de los procesos de fabricación de la industria del papel. Cumple con la normativa de la FDA norteamericana así como con la etiqueta Nordic Swan y la etiqueta ecológica europea (la flor de la UE).
- Advanced Denim – nueva tecnología para fabricar tela tejana, sustituyendo el color índigo por

colorantes sulfurosos. Nuevos proyectos basados en la sostenibilidad: el nuevo proceso de teñido del tejido tejano Advanced Denim reduce en un 92% el consumo de agua, y en un 30% el consumo energético, y en un 87% el desperdicio de algodón, mejorando la solidez del color, y la reproducibilidad de sus tonos.

Innovación que sienta precedentes en las aplicaciones del cuidado personal

- Aristoflex® TAC es un innovador agente de suspensión para perlas, burbujas y partículas contenidas en los jabones líquidos, champús y champús anticaspa, limpiadores faciales y geles de ducha, así como en cosméticos decorativos. Aristoflex TAC establece nuevos estándares para los formuladores, ya que este polímero genera una fuerza elástica excepcionalmente elevada y ya está pre-neutralizado, es fácil de incorporar en cualquier fase del proceso y es aplicable a un rango de pH que abarca desde 3 hasta 9. Aristoflex TAC es el polímero elegido para formulaciones llamativas e incoloras.

Controlado, consistente y compatible

- Los masterbatches y compuestos para aplicaciones médicas y farmacéuticas Mevopur® ayudan a gestionar el potencial de riesgo ofreciendo consistencia a nivel global bajo la norma ISO 13485, contribuyendo al cumplimiento de los requisitos regulatorios de la industria.

Piense en mañana y añada valor hoy:

- HYDROCEROL® agentes químicos de espumado para aligerar el peso de las piezas finales
- HYDROCEROL® combinado con CESA®-extend para nuevas posibilidades de espumado y reciclado
- RENOL® combinado con CESA®-extend para biopolímeros compostables

“España es un núcleo importante para Clariant dentro de nuestras operaciones mundiales, y queremos hacer ver esa importancia a los visitantes de Expoquimia” —comenta Joan Jesús Tugués Roure, responsable de Clariant para España—. “Nuestros cuatro centros de producción tienen el mismo objetivo: responder a las necesidades de los clientes en el ámbito tanto local como mundial. Para ello seguiremos una filosofía de mejora continua, trabajo de equipo y creación de valor añadido”.

www.clariant.com.