

Las compañías de tecnología de packaging están ofreciendo estrategias nuevas y más avanzadas para ayudarlo a proteger y defender las marcas contra la adulteración, la contaminación y la falsificación. Muchas de estas tecnologías se mostrarán en PACK EXPO Las Vegas, de Septiembre 26 al 28 de 2005, en el Centro de Convenciones de Las Vegas, patrocinados por el Instituto de Fabricantes de Maquinaria de Packaging (PMMI) y junto a la EXPO de Maquinaria para el Procesado de Alimentos. Esta exposición ofrece una gran oportunidad de explorar y evaluar numerosos sistemas de seguridad de packaging.

romperse, proveyendo una señal visual de adulteración.

La fácilmente imprimible cinta SHEP HG53 y las etiquetas tienen una terminación mate. Las cintas HG53 están hechas de una película resistente orientada biaxialmente. Ambos tipos de cintas están disponibles con o sin protectores de Kraft o de PET. Cuando son violados, aparece la palabra "VOID" (anulado) en blanco. Las cintas HG se ofrecen en versiones de color azul, rojo / amarillo así como en colores solicitados por el cliente.

Las últimas innovaciones en Packaging de Seguridad serán presentadas en PACK EXPO Las Vegas 2005

El cuento de la cinta

Las cintas que se activan con agua para aplicaciones en cajas, cartón y bolsas están diseñadas para ofrecer una clara visibilidad de evidencia de adulteración al romper la fibra de los substratos. Better Packages, Inc., (Stand 8515), Shelton, CT exhibirá las cintas que se activan al agua, los dispensadores de cintas y los sistemas de aplicación de cintas Better Seal™, en PACK EXPO Las Vegas. Además, la compañía mostrará su impresora de seguridad ultravioleta (UV) que aplica códigos de seguridad a cintas activadas al agua utilizando tinta invisible que sólo puede verse cuando se la inspecciona con un scanner de luz negra. El sistema permite a las compañías inspeccionar los envases y detectar rápidamente adulteración invisible al ojo.

SHEP Co., Inc. (Stand N-10528), Lawrence, MA, estará mostrando su cinta que evidencia la adulteración sensible a la presión (P-s) tolerante al calor, al frío y a la humedad, y stocks de etiquetas para ayudar a proveer seguridad de packaging a cajas, cartones y bolsas. Estas cintas p-s están diseñadas para mostrar una evidencia visual rápida de adulteración. Los bordes aserrados de los materiales evitan que se abra sin

Sellando con Seguridad

Los cierres herméticos, que presentan evidencia de adulteración, creados por una selladora de inducción proveen seguridad efectiva en cuanto a costos para el producto, especialmente para el packaging farmacéutico o de productos de nutrición. El sellado de inducción de membranas flexibles tipo pestaña a contenedores rígidos o semi-rígidos también ayuda a preservar la frescura del producto y evitar pérdidas costosas. Enercon Industries Corp., (Stand C-3824), Menomonee Falls, WI, planea exhibir una amplia variedad de dispositivos de sellado de tapas a inducción automáticos y semi-automáticos, incluyendo un sistema de alta velocidad Super Seal™, un sistema de tabla Compak Jr™ y el sistema Auto Jr™. Estos sistemas pueden adaptarse para coincidir con necesidades específicas del producto y del envase por parte del cliente.

Cada sistema viene con un sistema de apoyo de validación de envase, que provee a los usuarios la información que necesitan para validar la integridad del proceso de cierre de la tapa. El apoyo de validación incluye resultados de pruebas de fábrica, parámetros estándar de funcionamiento, y documentos de protocolo de Calificación de Instalación completa (IQ), Calif-



cación Operacional (OQ) y Calificación del Producto (PQ). Siguiendo los pasos detallados en los documentos de protocolo IQ, OQ y PQ los envasadores podrán asegurarse de que están validando sus procesos de cierre de tapa. Los ingenieros de Enercon estarán disponibles para supervisar la ejecución de los procedimientos de validación in-situ.

La presencia sensora de cierres con evidencia de adulteración

Tri-Tronics Co, Inc. (Stand N-8006), Tampa, FL, exhibirá un nuevo sistema de inspección de seguridad UV diseñado para verificar que se han aplicado sellos de prueba de adulteración, ya sean transparentes u opacos, a los contenedores durante el proceso de envasado. El sensor de inspección SMARTEYE® STE-ALTH-UV está equipado con una fuente sólida de luz ultravioleta que excita los materiales luminiscentes de manera de poder ser detectados por el rango de visibilidad del sensor.

Las aplicaciones potenciales incluyen vidrio transparente y contenedores plásticos de varias formas y medidas - por ejemplo botellas, frascos, bandejas, blisters, ampollas, etc. El sistema puede también detectar la presencia y la integridad de los protectores internos de tapa, etiquetas, adhesivos y marcas invisibles de registro.

Monitoreando el contenido de los contenedores

Disponible en un módulo de fácil agregado para "Spectrum VX" sistemas de inspección de nivel de llenado provistos por Heuft USA, Inc., (Stand N-8307), Downers Grove, IL, el dispositivo de monitoreo continuo de "Integridad" mide la densidad y las propiedades electrofísicas de los productos dentro de los contenedores utilizando tecnologías de alta frecuencia y Rayos-X. El sistema puede detectar contaminación química así como la presencia de ingredientes que no cumplen con la formulación del producto - por ejemplo, la presencia impropia de azúcar en productos sin azúcar o de bajo nivel de azúcar especiales para diabéticos. Los productos se inspeccionan contenedor por contenedor y los envases contaminados son rechazados inmediatamente y removidos de la línea.

La Holografía acrecienta la seguridad

Las bandas que encogen y las etiquetas holográficas fabricadas por Seal-It, Inc., (Stand C-2302), Farmigdale, NY, podrán verse en PACK EXPO Las Vegas. Diseñadas como dispositivos de seguridad visibles para proteger los envases contra la adulteración y la falsificación de productos, estas bandas y etiquetas holográficas pueden diseñarse a pedido del cliente e incluir diseños y logos complicados. Se aplican sobre una amplia gama de tipos de envases y producen un efecto tridimensional que es casi imposible de reproducir por los falsificadores. Los envasadores de productos farmacéuticos están mostrando un especial interés en esta tecnología.

Substratos seguros protegen las marcas

Arjo Wiggins USA, Inc., (Stand N-9728), Stamford, CT, planea exhibir varias soluciones únicas de seguridad. Estas incluyen aplicaciones de celulosa y papel sintético sensible a la presión, los que son diseñados a pedido del cliente (no son ítems de stock).

Los substratos únicos de Arjo Wiggins STES (Substrato Sintético con Evidencia a la Adulteración) provee a los usuarios dos niveles de seguridad dentro de la misma etiqueta - un substrato altamente destructible que demuestra claramente la adulteración a través de evidencia visual y un dispositivo invisible fluorescente que permite la autenticación por medio de una inspección con luz negra.

Otro substrato único combina cuatro niveles de seguridad dentro de la misma etiqueta. El primer nivel es un dispositivo de evidencia de apertura que permite la autenticación por medio del tacto (superficie táctil). El segundo nivel de seguridad puede ser uno de los siguientes: ranuras, cambios de color, hologramas o tintas únicas de seguridad. El tercer nivel permite una inspección con luz negra. Y el cuarto nivel utiliza una lácera especial que reacciona con el substrato, ocasionando una reacción química coloreada que aparece sobre la superficie de la etiqueta.

Ambas tecnologías de seguridad son ideales para las aplicaciones farmacéuticas incluyendo materiales de packaging de instrumentos médicos, etiquetas sensibles a la presión y prospectos con instrucciones que se coloquen dentro o fuera de las cajas.



Integrar y controlar los sistemas de inspección

SYSTECH International, (Stand N-10728), Cranbury, NJ, mostrará soluciones de software para integrar los sistemas de inspección visual, los controles de automatización de línea de packaging y el manejo de información de línea de packaging para proveer una seguridad mejorada en la cadena de aprovisionamiento.



Especialmente apropiados para los productos farmacéuticos y de nutrición, el sellado a inducción de membranas flexibles, tipo pestañas, a contenedores provee evidencia de adulteración y mejora la frescura del producto y la vida útil en góndola. (Foto cortesía de Enercon Industries Corp.)

La solución TIPS® ADVISOR de manejo de información y automatización contiene un Módulo de Seguimiento del Producto Serializado que permite el seguimiento completo de productos serializados, comenzando en la línea de producción; registra en don-

de los productos fueron colocados (cajas, pallets, etc.); y cuenta los ítems de scrap (rechazados o muestras para QA). Al registrar esta información en su base de datos y hacerla disponible para la compañía, ADVISOR permite a los fabricantes seguir a sus productos por toda la cadena de aprovisionamiento.

Además de serializaciones de código de barra, SYSTECH también ha introducido capacidades de identificación de radio frecuencia (RFID). Al colocar marcas RFID en sus productos en la línea de producción, los fabricantes pueden mejorar la seguridad de la cadena de provisión - capturando el nivel del producto, lote, fecha y datos de serialización y compartir esa información con los depósitos, los distribuidores, los negocios y otros en la cadena de distribución.

Protegiendo los productos, el negocio y los clientes

PACK EXPO Las Vegas ofrece una importante oportunidad de investigar las tendencias y tecnologías más recientes en seguridad de packaging y cómo éstas pueden ser adaptadas, de manera efectiva en cuanto a costos, a sus productos.

El Instituto de Fabricantes de Maquinaria de Packaging (PMMI) es una asociación de mercado con más de 500 miembros que fabrican maquinaria de conversión relacionada con el packaging en los Estados Unidos y Canadá. La visión de PMMI es la de ser el líder de los recursos globales de packaging. Su misión es la de mejorar y promover las habilidades de los miembros para cumplir con las necesidades de sus clientes.

PMMI es el patrocinador y productor de los shows PACK EXPO, líderes del mundo en packaging. PACK EXPO Las Vegas se lleva a cabo del 26 al 28 de septiembre de 2005 en el Centro de Convenciones de Las Vegas en Las Vegas, NV, USA. PACK EXPO International 2006 se llevará a cabo del 29 de Octubre al 2 de Noviembre de 2006 en McCormick Place, Chicago, IL, USA. PMMI también produce EXPO PACK México, el show más grande de packaging en México que se llevó a cabo del 21 a 24 de Junio de 2005 en el Centro Banamex, Ciudad de México.

MAYOR INFORMACION:

PACK EXPO Las Vegas 2005 www.packexpo.com
PMMI - 4350 N. Fairfax Drive, Suite 600
Arlington, VA 22203, USA
Tel.: (703) 243-8555 - Fax: (703) 243-8556
E-mail: expo@pmmi.org

