

El envase plástico en la industria farmacéutica

Por Alfredo Solarte Angulo*

Tiempo de lectura: 4 min.

Los fármacos han requerido históricamente de un "vehículo" que le facilite a quien los necesita su uso adecuado. La utilización de envases ha servido tradicionalmente como un medio ideal, gracias a que ha permitido entregar las dosis individuales de una manera segura.

No obstante la existencia de diversos materiales de base, es interesante observar la evolución positiva de la relación entre la industria farmacéutica y el sector de envases plásticos. Esta *simbiosis sectorial* ha conducido a crear nuevas alternativas de productos, las cuales han puesto a disposición de miles de pacientes y consumidores las medicinas, tan necesarias para mantener una adecuada calidad de vida. Algunos de los aspectos propios del envase plástico que han facilitado este proceso han sido su condición de material inerte, liviano, ergonómico y seguro, así como la facilidad para su disposición final, ya sea mediante el reciclaje o la generación de fuentes alternativas de energía.

En este corto recorrido por el mundo del envase plástico, se brinda una breve descripción de sus características, así como de sus aportes y beneficios para los medicamentos.

En primera instancia, vale la pena hacer un esfuerzo de síntesis para describir las razones de la existencia del *envase farmacéutico*:

- Contener
- Proteger de agentes externos
- Almacenar
- Transportar
- Poner a disposición del paciente o consumidor
- Facilitar el uso, y por ende, la acción terapéutica

Sin embargo, al detallar un poco más estas razones, se entiende que el envase plástico es en realidad un aliado estratégico de la industria farmacéutica por tres factores primordiales:

1 - Respaldo a la estrategia de marketing

- Brinda una imagen de producto atractiva, de calidad y segura, la cual se asocia a su contenido.
- Permite una óptima relación costo/beneficio frente a

otras alternativas, situación particularmente notoria al momento de cuantificar los costos de transporte debido a su reducido peso.

- Ofrece múltiples alternativas de presentación, gracias a su versatilidad: rígidos o flexibles, transparentes o en colores y con posibilidad de formas variadas, entre otras.

Por supuesto, todo lo anterior suele impulsar la intención de compra (al tiempo que respalda la imagen institucional del fabricante), especialmente en aquellos productos que hoy se catalogan como *OTC* y cuya adquisición depende, casi totalmente, del consumidor final.

2 - Respaldo a la estrategia industrial

- Minimiza el desperdicio y el costo, particularmente en las líneas de producción, en los procesos de empaque y embalaje, al igual que en el almacenamiento y en el transporte.
- Optimiza el desempeño en los procesos industriales, facilitando las tareas a realizar, tales como llenado, sellado, tapado, limpieza y desinfección, esterilización, etc.). Esto es así, gracias a la mínima variabilidad de sus características técnicas (especificaciones) y a la facilidad en su manipulación.

La existencia de estas condiciones favorables permite la masificación de la producción eficiente de medicinas, otorgando acceso a salud y bienestar a una mayor proporción de la población.

3 - Respaldo a la calidad del producto

- Esto es lo fundamental y el mayor aporte del envase plástico en este vital sector. Es justamente, gracias a este factor, que la población accede a los beneficios del uso de las medicinas, es decir a la eficacia en la acción terapéutica para sanar sus dolencias o prevenirlas a futuro. Es claro que, a pesar del respaldo al marketing y al proceso de producción, lo esencial aquí, es la misión de preservar la vida.
- El *envase farmacéutico* se diferencia de otros envases, gracias a las condiciones de Buenas Prácticas de Manufactura que rodean su fabricación, equilibrando los esfuerzos realizados entre laboratorios y los proveedores seleccionados.

- Garantiza la estabilidad del medicamento, brindando seguridad en cuanto a la compatibilidad química del contenedor y su contenido y eliminando riesgos que conlleven al deterioro de las propiedades terapéuticas y/o las características organolépticas (mediante la acción de barrera frente a la luz, la humedad, el oxígeno o elementos patógenos externos).
- Optimiza las propiedades funcionales brindando seguridad en:
 - Almacenamiento, transporte y presentación final gracias a características como la hermeticidad y la resistencia frente a factores físicos, como el impacto, el rasgado, la compresión o la presión interna.
 - Prevención de riesgos de uso indebido, mediante conceptos como *tamper evidence*, *child proof* o *senior friendly*.
- Finalmente, brinda la información requerida para asegurar el éxito de la acción del medicamento,

ya sea, asegurando el buen estado del contenido (fechas de fabricación, fechas de vencimiento, lotes etc.), brindando las instrucciones adecuadas de uso (cantidad, frecuencia, efectos secundarios etc.) o asegurando el cumplimiento de las disposiciones legales.

Un excelente envase plástico garantizará que los enormes esfuerzos que realiza la industria farmacéutica en investigación y desarrollo, producción, aseguramiento de la calidad, mercadeo y distribución llegarán a puerto seguro.

** Alfredo Solarte Angulo es Gerente Comercial de Proenfar S.A., casa matriz de Plásticos BDS S.R.L.*

MAYOR INFORMACION: Plásticos BDS S.R.L.
 Asamblea 1757 - B1655ICK José León Suárez,
 Pcia. de Bs. As., Argentina
 Telefax: (54-11) 4720-3006/3215/2485/2586;
 4729-0105

P.



Fuente Editorial Emma Fiorentino
E-mail: info@emmafiorentino.com.ar
www.emmafiorentino.com.ar