

Windmüller & Höscher: Expo en Lengerich con novedades a nivel mundial

Tiempo de lectura: 2 min.

Tres días de innovaciones al alcance de la mano, con técnica que entusiasma, brindó Windmüller & Höscher en su exhibición EXPO realizada en Lengerich, Alemania. Señalan sus organizadores que ésta ha sido la ocasión para echar una mirada en el futuro de la producción de envases flexibles antes de la próxima K o Drupa de Düsseldorf.

Presentación de impresoras

La característica principal en el sector de impresión fue, como novedad a nivel mundial, la demostración de un proceso combinado de ajuste de la impresión al arranque y de puesta en registro automáticos. El sistema especial de ajuste de la impresión en el arranque EASY SET y el nuevo sistema de puesta en registro EASY REG demostraron en forma contundente cómo es posible realizar el proceso de cambio de manera aún más eficiente. Se presentaron también en demostración un sistema PORT-A-SLEEVE que fue objeto de un desarrollo posterior para el cambio de una NOVOFLEX® CM de 10 colores, así como un centro de información de datos. El centro demostró que una conexión de redes informáticas de las impresoras, por ejemplo con el departamento de preparación de pedidos, puede contribuir considerablemente al aumento de la rentabilidad de la producción. En total, se presentaron junto con la NOVOFLEX® CM una PRIMAFLEX®CM de 8 colores así como una ASTRAFLEX® también de 8 colores, un total de tres impresoras flexográficas en producción. En éstas se imprimieron, como en el caso de la impresora de huecogrado HELIOSTAR® GL, diversos motivos con altos requerimientos a la rentabilidad del proceso de cambio, la calidad de impresión y velocidad. En la HELIOSTAR® GL se demostró, además, el RSP (*Register Scan Preset*), un sistema completamente automático de ajuste previo del registro.

Novedades a nivel mundial en el sector de extrusión

Se presentó por primera vez al público el cabezal de soplado de 9 capas MAXICONE®. Su capacidad para dominar con seguridad también relaciones entre capas extremas, se demostró mediante la elaboración de una película barrera exigente. El nuevo cabezal soplador de 3 capas MAXICONE® C garantiza también relaciones extremas entre las capas. Comparado con el modelo anterior, ofrece además tiempos de cambio más cortos y rendimientos más altos.



La nueva rebobinadora basculante FILMATIC® TX asegura una productividad de rebobinado más alta, con un diámetro de bobina que ha sido aumentado en un 50%. Se puede usar tanto en las instalaciones para el soplado de película VAREX® como en las instalaciones para film plano FILMEX®. Y haciendo referencia a la FILMEX®, la instalación para la elaboración de film plano de 9 capas en el Centro Tecnológico de Extrusión, con técnica de encapsulado de los bordes, que permite un ahorro de materias primas, dispone, entre otros elementos, de un rodillo enfriador completamente nuevo con accionamiento de alto par torsor (*Hogh-Torque*) y con los SBM (*Smooth-Barrier-Screws*), de una generación de tornillos extrusores completamente nuevos que brindan un rendimiento considerablemente más alto y, al mismo tiempo, una mejor calidad de la masa fundida.

MAYOR INFORMACION: VOGEL & CO. - Miñones 2332 - C1428ATL Buenos Aires, Argentina - Tel.: (54-11) 4784-5858 - Fax: (54-11) 4786-3551 - E-mail: vogel@vogelco.com.ar - Web: www.vogelco.com.ar

