

## Importante Presencia de Degraf Spa en la Exposición Grafitalia/Converflex de Milán

*La firma Degraf SpA, líder global en el desarrollo y diseño de equipamiento para la **producción de placas flexográficas**, expuso en **Grafitalia/Converflex**, la importante feria dedicada al mundo de las Artes Gráficas, que tuvo lugar en las nuevas instalaciones de Rho (Milán) del 9 al 13 de mayo. El stand de Degraf estuvo dentro del área Converflex Europe, Pabellón 22, stand B-80*

Tiempo de lectura: 40 min.

La exposición comenzó pocos días después que Degraf realizara una conferencia internacional de prensa, el 4, 5 y 6 de mayo. En el curso de este evento, al que concurrieron periodistas de todo el mundo y en el cual estuvimos representados por nuestra Directora, Dra. Lidia Mercado, la compañía presentó sus innovadoras soluciones, que están destinadas a establecer "nuevas reglas" para el planteo operativo general de las empresas gráficas y la producción de soluciones destinadas a quienes fabrican placas flexográficas.



La participación de Degraf en Converflex Europe refuerza considerablemente el compromiso de la firma en concientizar a todos los operadores de este sector (usuarios finales, asociados y distribuidores) acerca de su innovador rol y sus soluciones de avanzada tecnología.

Por ejemplo, Degraf presentó **nuevas secadoras** (tales como las de las series HTD 300 y 500, para tamaños de placas de 90 x 120 cm y 132 x 203 cm), las cuales pueden secar placas en un tercio del tiempo tradicionalmente necesario, gracias a un nuevo dispositivo técnico aplicado al proceso de secado.

Degraf recibió en su stand a periodistas, visitantes y a todo aquel que quiso conocer mejor sus novedades, mostrándoles sus revolucionarios diseños y tecnologías, los cuales constituyen la base de las **"nuevas reglas"** que está estableciendo dentro del sector de **producción de placas flexográficas**.

Durante la conferencia de prensa, destinada a crear un centro de atención para todos los principales medios comerciales de las artes gráficas y del sector de la impresión flexográfica, Degraf hizo importantes anuncios relativos a las más recientes tecnologías puestas a disposición de sus distribuidores, asociados y usuarios finales. Los periodistas y editores que concurrimos al evento tuvimos la oportunidad de aprovechar la experiencia directa y las palabras de un importante cliente de Degraf, el cual se basó en las soluciones de dicha empresa para exponer, desarrollar y terminar sus placas flexográficas para el mercado local y el internacional.

**Perfil de la compañía**

Durante muchos años, la marca Degraf ha sido sinónimo de innovación tecnológica, confiabilidad y calidad: esta es la opinión de numerosos asociados en el negocio que están eligiendo los pro-

ductos Degraf para hacer sus soluciones innovadoras para el sector de la placa flexográfica. Y lo más importante, que esto lo creen numerosos usuarios que las emplean cada día.

Este éxito ha sido obtenido gracias a una clara estrategia comercial, la cual guía las operaciones diarias de Degraf y se centra sobre ciertas actividades fundamentales, tales como: **comprensión** acerca de la forma de trabajar de los usuarios; **conocimiento** de las necesidades reales de estos; **inversión** en investigación y desarrollo; y **creación** de soluciones técnicas innovadoras. Utilizando tecnologías de avanzada, Degraf brinda a sus clientes las **soluciones más competitivas** y el más alto grado de confiabilidad en términos de servicio y soporte técnico.

Este es un importante compromiso para Degraf, que se ha consagrado a una completa concientización del hecho que la evolución del planteo operativo flexográfico tiene que sufrir una profunda definición de las "reglas" técnicas que rigen los procesos de producción de placas. Degraf comenzó el nuevo año con un objetivo recto y bien definido de atacar con la ola de cambio y conducir la tendencia tecnológica.

Alcanzar una posición internacional como la que tiene actualmen-

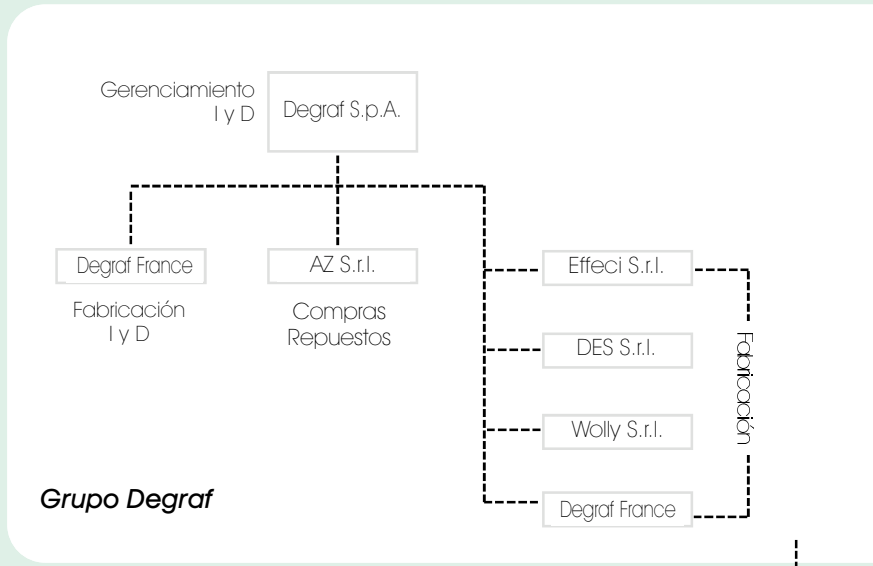
te Degraf requiere una clara estrategia que debe seguirse estrictamente y una elevada sensibilidad ante las exigencias del mercado. Degraf ha elegido este camino basado en la comprensión de los requerimientos del mercado, incluidas las necesidades más sutiles y, lo repetimos, invirtiendo de manera continua en investigación y desarrollo a fin de transformar sus "conceptos" en soluciones. En el análisis final, estas soluciones permiten a los usuarios mantener una posición satisfactoria y competitiva dentro del mercado. Igual que Degraf.

**El Grupo**

Degraf es la empresa madre de una red de firmas que operan en todo el mundo. Cada una de estas compañías tiene operaciones bien definidas: planificación, producción, marketing y mantenimiento. (Cuadro A)

Esta estructura, sumamente flexible y dinámica, puede reaccionar rápidamente ante los pedidos de los clientes. Además, en este tipo de organización, cada compañía individual puede contar dentro del Grupo con los recursos y experiencia de las demás.

La casa matriz de Degraf está en Lacchiarella, en el sur de Milán. Además de las oficinas administrativas y comerciales, esta sede aloja el laboratorio de investigación y





ducción que manejan el ensamblado de todos los equipos.

### Red de asociados y de negocios

Degraf es una compañía especializada en el desarrollo de soluciones tecnológicas, las cuales son entregadas al mercado con las marcas de los principales fabricantes de equipamiento y consumibles para la industria flexográfica. DuPont, BASF/Flint, Asahi, Kodak y MacDermid, Toray y Jet son algunas de los más importantes asociados comerciales.

### Las soluciones de Degraf

La gama de soluciones desarrolladas por Degraf cubre el proceso completo de fabricación de placas flexográficas, desde el formato 60 x 80 cm hasta el mayor, de 132 x 203 cm. La línea de equipos abarca unidades combinadas "todo en una", que son ideales para talleres con limitaciones de espacio, las cuales realizan procesos de exposi-



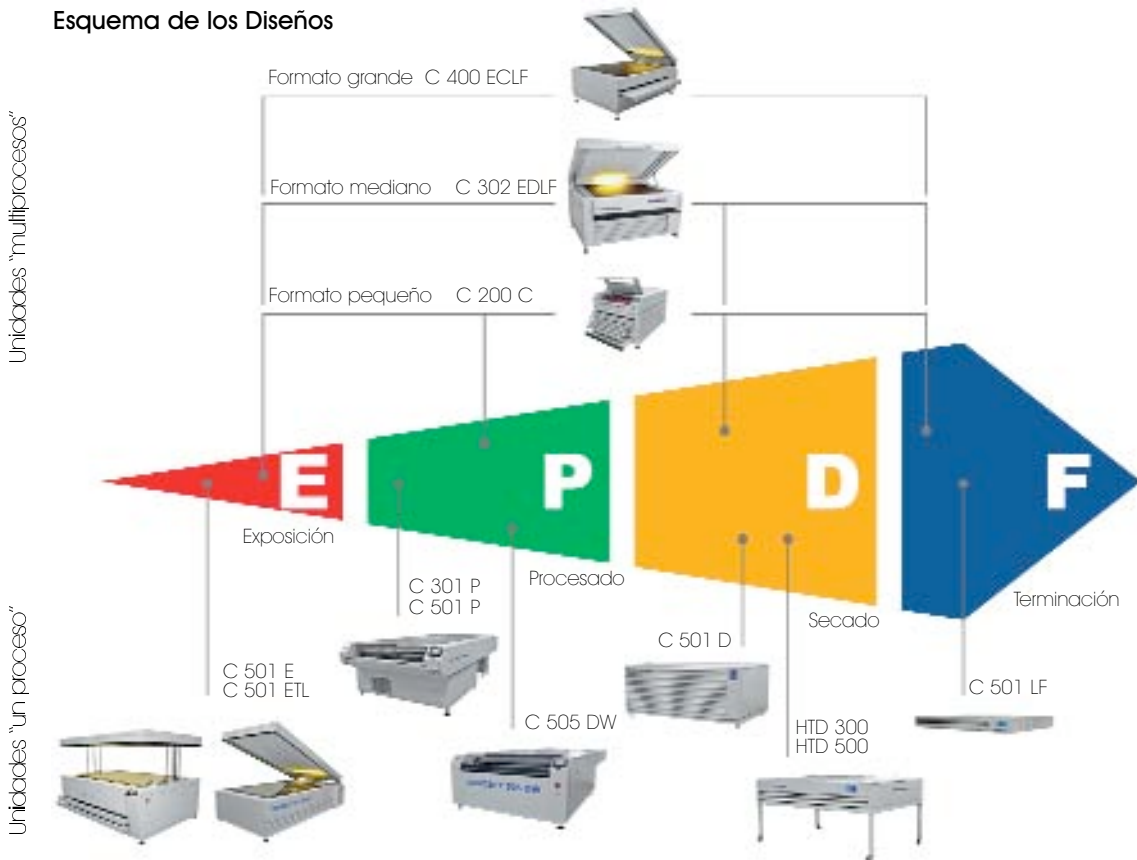
ción, secado y acabado en una sola unidad, así como unidades individuales para cada fase del proceso de producción.

El almacén de piezas de repuesto de Degraf está siempre actualizado y completo de manera que puede proveer a los distribuidores OEMs todo lo necesario para manejar el servicio y mantenimiento de sus equipos instalados.

La alta calidad del servicio garantiza la máxima eficiencia de las soluciones de DEGRAF en todo momento.

desarrollo, el departamento de prototipos, el grupo logístico (que incluye el depósito de máquinas y repuestos), y tres unidades de pro-

### Esquema de los Diseños



## • Concept 400 ECLF Unidad de exposición y acabado para placas flexográficas de formato grande

### Avanzado desempeño en la exposición de placas flexográficas de formatos hasta 120x153 cm

El Concept 400 ECLF es una unidad combinada para la exposición y acabado para placas flexográficas de formato grande con una abertura pivotante para la superficie de lámpara. Este modelo ha demostrado ser una solución especialmente conveniente para la producción de todos los tipos de placas flexográficas sean digitales o convencionales.

#### Unidad de exposición

- Tapa de apertura con pivote y manija.
- 38 lámparas 80W 10/R UV-A.
- Control de temperatura y regulación de lámpara.
- Nivel de vacío en la pantalla.
- Detección automática de lámpara defectuosa.
- Lámpara de inspección amarilla.
- 20 canales de memoria.
- Balastos electrónicos.
- Superficie de exposición con temperatura controlada.

#### Unidad de acabado

- 27 lámparas 80W 10/R UV-A.
- 26 lámparas 60W UV-C.
- Detección automática de lámpara defectuosa.
- 20 canales de memoria.
- Sistema de extracción de vapores.



Potencia	9,5 kW
Fuente de energía	3x400W + N / 3x230V
Intensidad	15A / 25A
Frecuencia	50 / 60 HZ
Aire comprimido	7 bar
Extracción de aire	-
Dimensiones	2650x1720x1100 / 2380 mm
Peso	1000 kg

#### Características

La tapa está equipada con un sensor de seguridad y un sistema de doble pistón

Balasto electrónico con precalentadores de cátodo y control de temperatura del tubo

Temperatura de la superficie de exposición programable

Excelente distribución de luz durante la exposición

Activación simultánea o separada de las bandejas de acabado con tubos UV-A y UV-C

#### Ventajas

El cierre de la tapa provocado accidentalmente o debido a mal funcionamiento del sistema hidráulico o eléctrico es bloqueado.

El tiempo de arranque del proceso de exposición ha sido y mejorado y una reducción general en el tiempo de producción fue obtenida.

Reducción o eliminación de emisiones de oxígeno por las placas. Evita problemas referidos al manchado.

Uniformidad de distribución de la luz de exposición de manera tal que toda la superficie de la placa es expuesta en una forma homogénea.

Manejo flexible de acuerdo a las características y tipo de producción.

## • Concept 302 EDLF Unidad de exposición, unidad de secado y acabado para placas flexográficas de tamaño mediano

La Concept 302 EDLF es el resultado de la estrategia de la firma y representa el mejor producto del mercado en términos de unidades de exposición para placas flexográficas medianas. Centenares de unidades vendidas en el mercado cada año avalan que este producto es el único punto de referencia para el formato de placa de 90x120 cm.

#### Unidad de exposición

- Tapa articulada de la superficie de exposición.
- 24 lámparas de 80W 10/R UV-A.
- Control y regulación de la temperatura de lámpara.
- Nivel de vacío en la pantalla.
- Detección automática de lámparas defectuosas.
- Lámpara amarilla de inspección.
- 20 canales de memoria.



Características	Ventajas
Excelente distribución de la luz mediante la exposición	La luz de exposición está uniformemente distribuida, por lo cual toda la superficie de la placa es expuesta de una manera consistente. Control de temperatura de la lámpara durante la exposición. La emisión de luz consistente y continua asegura mejor calidad durante la etapa de exposición.
Temperatura controlada en la superficie de exposición	Sustancial o completa reducción de emisiones de oxígeno por las placas. Eliminación de todos los problemas de manchado.
Integrador para controlar emisiones de luz	Ajuste automático del tiempo de emisión de luz cuando los tubos de exposición pierden potencia.
Bandeja de secado con distribución de aire pareja	Secado uniforme de la placa, rápida expulsión del solvente y reducido tiempo del secado.
Activación simultánea o separada de los tubos de acabado UV-A y UV-C	Manejo flexible basado en las características y tipo de producción.

- Balastos electrónicos.
- Temperatura controlada de la superficie de exposición.

### Secador

- 4 bandejas de secado.
- Sensor de seguridad para el caudal de aire de salida.
- Conexión y desconexión automática del ventilador.
- Un temporizador para cada bandeja de secado.
- Sistema de extracción integrado de vapores.

### Unidad de acabado

- 20 lámparas de 60W 10/R UV-A.
- 19 lámparas de 75W UV-C.
- Detección automática de lámpara defectuosa.
- 20 canales de memoria.
- Sistema de extracción de vapores.

### • Concept 200 C

#### Unidad "todo en una" para exposición, lavado, secado y terminación

#### Una sola pieza del equipamiento para el manejo total de la producción de placas flexográficas

Concept 200 C es una unidad integrada completa que puede realizar el ciclo de producción flexográfica total para placas de formato 66x81 cm: exposición, lavado, secado y acabado. Estas características hacen que la Concept 200 C sea la elección ideal para espacios reducidos, los cuales son típicos del mercado de "banda angosta" y para operaciones de fabricación de etiquetas. Las mismas incluyen también un eficiente sistema hidráulico, controles automatizados para todas las funciones, programación para todos los valores y ciclos de operación y un viscosímetro para monitorear polímeros residuales en el solvente de lavado. Todas estas características son accesibles mediante una pantalla táctil efectiva y amigable con el usuario que le permite controlar todas las funciones operativas.

Se destacan en esta máquina las siguientes características:

- Todas las secciones están controladas mediante PLC.
- Pantalla táctil fácil de usar.
- Presentación gráfica del equipamiento en la interfaz de la pantalla.

### Unidad de exposición

- Bandeja con lámparas 18 UV-A-60W.
- Monitoreo automático de lámparas defectuosas.
- Ventilador de enfriamiento, regulación automática de la temperatura de la lámpara.
- 20 canales de memoria operador por un temporizador.
- Reemplazo simplificado de lámparas.

Potencia	9,5 kW
Fuente de energía	3x400W + N / 3x230V
Intensidad	15A / 28A
Frecuencia	50 / 60 HZ
Aire comprimido	-
Extracción de aire	100 m <sup>3</sup> /h Secador - 800 m <sup>3</sup> /h Acabador
Dimensiones	1800x1500x1030 mm
Peso	650 kg



Características	Ventajas
Todas las funciones pueden accederse y operarse desde el frente de la máquina	Operación fácil y rápida. El equipo puede ser ajustado para usar en espacios reducidos.
Unidad de lavado con placa resistente al solvente y al adhesivo	El uso de un punzón no es necesario, por lo tanto se reduce el desperdicio de material.
Sistema de lavado con 2 cepillos giratorios y oscilantes, y otro de terminación	Permite desarrollar cualquier tipo de placa, digital o analógica, de cualquier espesor, sin tener que ajustar la altura de los cepillos. La presión ejercida sobre las placas se realiza progresivamente y es más baja que con los sistemas tradicionales; esto hace posible evitar cualquier movimiento de la cuba de lavado. Al final de la etapa de lavado y antes de colocarse en la bandeja de secado, la placa es completamente presecada y está libre de cualquier solvente residual.

### Desarrollador

- Lavado y limpieza automático de la placa.
- Cepillos rotativos con movimiento oscilante y giratorio.
- Cepillo para segundo lavado para el final del ciclo de lavado.
- Autoadhesión permanente para el cierre de la placa. No se requiere troquel.
- Calentamiento integrado y sistema de enfriamiento permiten al operador controlar la temperatura del solvente.
- Reposición automática del solvente.
- Sistema de extracción integrado para los vapores del solvente.

Potencia	8,2 kW
Fuente de energía	3x400W + N / 3x230V
Intensidad	12A / 20A
Frecuencia	50 / 60 HZ
Aire comprimido	6 bar
Extracción de aire	400 m <sup>3</sup> /h - Procesador - 100 m <sup>3</sup> /h Secador - 400 m <sup>3</sup> /h Acabador
Dimensiones mm	1550x2110x1300
Peso	880 kg

### Secador

- 4 bandejas.
- 2 elementos de calentamiento de 800W.
- Sistema de extracción de vapores.
- Temporizador para cada bandeja.

### Acabador

- 11 lámparas UV-C 75W.
- 12 lámparas UV-A 60W.
- Monitoreo automático de lámparas defectuosas.
- 20 Canales de memoria.
- Sistema de extracción de vapores.

### • Concept 501 E

#### Unidad de exposición para placas flexográficas de formato grande

##### Acceso cómodo y resultados de alta calidad

Como parte de su estrategia comercial, Degraf ha producido una unidad de exposición para formatos grandes la cual brinda acceso a la superficie de escritura sobre 3 costados mediante una tapa pivotante. También está disponible en una versión para doble exposición, para exposición principal y posterior sobre una sola superficie de apoyo. El Concept 501 E puede exponer placas de tamaños hasta 132x203 cm.

##### Unidad de exposición

- Tapa con operación de apertura manual y asistida mecánicamente.
- Unidad de exposición simple: 48 lámparas 100W 10/R UV-A.
- Unidad de doble exposición: 48-47 lámparas 100W 10/R UV-A.
- Control y regulación de temperatura de lámpara.
- Nivel de vacío en la pantalla.
- Detección automática de lámpara defectuosa.
- Lámpara amarilla de inspección.
- 20 canales de memoria.

Potencia	10 kW
Fuente de energía	3x400W + N / 3x230V
Intensidad	16A / 27A
Frecuencia	50 / 60 HZ
Aire comprimido	7 bar
Extracción de aire	-
Dimensiones	3360x2100x 1100/2450 mm
Peso	1400 kg

## Características

La tapa es de operación neumática pivotante rápida y segura

Superficie de vidrio templado para doble exposición sin tener que mover la placa. Opcional: Superficie de exposición en aluminio con circuito de enfriamiento por agua cuya temperatura está controlada y es programable.

La forma de las lámparas está diseñada para asegurar óptima distribución de luz durante la exposición.

- Balastos electrónicos.
- Superficie de exposición enfriada al vacío (opción disponible para versiones de exposición simple).
- 2 bandejas de almacenamiento.

## • Concept 501 ETL

### Unidad de exposición para placas flexográficas de formato grande

#### Accesibilidad máxima a la superficie de la placa

Esta unidad ofrece características técnicas similares a las de la versión 501 E, pero difiere en que la tapa superior se levanta completamente. Esto posibilita al usuario acceder a la superficie de la placa desde los 4 lados. El mecanismo de apertura y cierre de la tapa se diferencia completamente de los sistemas tradicionales que han estado en el mercado hasta ahora (movimiento mecánico mediante tornillo), usando un revolucionario y efectivo sistema hidráulico que ha sido diseñado recientemente y que permite un accionamiento silencioso de la tapa, tomando muy poco tiempo. Como el modelo 501 E, el Concept 501 ETL puede revelar placas de tamaños hasta 132x203 cm.

#### Unidad de exposición

- Tapa superior que puede ser completamente levantada.



## Características

Apertura de la tapa superior rápida y silenciosa, con un nuevo diseño oleodinámico

Transformador de la lámpara de precalentamiento a filamento.

Como una opción para el vidrio de superficie de exposición, que permite realizar una doble exposición sin mover la placa, una superficie de exposición en aluminio está disponible con un circuito de agua de enfriamiento, cuya temperatura está controlada y programada.

La forma de las lámparas está diseñada para asegurar óptima distribución de luz durante la exposición.

## Ventajas

Acceso rápido y cómodo desde los 4 lados de la superficie de exposición.

La temperatura inmediata y uniforme de la lámpara asegura la optimización del proceso de exposición.

Reducción o eliminación de emisiones de oxígeno por las placas. Se eliminan problemas de manchas.

La uniformidad de distribución de la luz de exposición hace posible lograr homogeneidad sobre toda la superficie de la placa, Esto asegura aún más la exposición de la placa completa.

- Unidad de exposición simple: 48 lámparas 100W 10/R UV-A.
- Unidad de exposición doble: 48 - 47 lámparas 100W 10/R UV-A.
- Control y regulación de la temperatura de lámpara.
- Nivel de vacío en pantalla.
- Detección automática de lámpara defectuosa.
- Lámpara de inspección amarilla.
- 20 canales de memoria.
- Superficie de exposición enfriada y al vacío (opción disponible para versiones de exposición simple).
- 2 bandejas de almacenamiento.
- Opcional: Sistemas de troquelado incorporados.

Potencia	10 kW
Fuente de energía	3x400W + N / 3x230V
Intensidad	16A / 27A
Frecuencia	50 / 60 HZ
Aire comprimido	7 bar
Extracción de aire	-
Dimensiones	3050x2210x1990 mm
Peso	1400 kg

**• Concept 301 P**  
**Desarrollador para placas flexográficas de formato mediano**

**Productividad y calidad que mejoran la producción de placas flexográficas**

El Concept 301 P es el primer desarrollador en el mundo que usa cepillos rotativos con un procesador en línea. Reconocido como unidad de referencia en el mercado del formato de tamaño mediano, para placas hasta 90x120 cm, el Concept 301 P ha sido aceptado por numerosos OEM y asociado de Degraf quienes se han entusiasmado con este "nuevo Concepto". Es considerado como el estándar de referencia moderno y natural para innovación tecnológica y calidad en el campo del desarrollo y lavado de placas.



**Desarrollador**

- Lavado y limpieza de la placa en proceso.
- Controlador PLC, 20 canales de memoria.
- Programa de mantenimiento periódico cíclico.
- Pantalla táctil, fácil de usar.
- Cepillos rotativos con movimiento oscilante y giratorio en direcciones opuestas.
- Alimentación de placa automática y neumática.
- Sistema de calentamiento y enfriamiento integrado para control de temperatura del solvente.
- Reposición automática del solvente.
- Sistema de extracción de vapores de solvente integrado.
- Se entrega con dos barras de accionamiento y un punzón externo.

Potencia	6,5 kW
Fuente de energía	3x400W + N / 3x230V
Intensidad	10A / 16A
Frecuencia	50 / 60 HZ
Aire comprimido	6 bar
Extracción de aire	600 m³/h
Dimensiones	1720x3120x1100 mm
Peso	910 kg

**Características**

**Ventajas**

Cepillos de lavado con sección redonda	Todo tipo de placa puede ser desarrollado en esta unidad, digital o analógico, de cualquier espesor. La presión ejercida sobre las placas es menor que con los sistemas tradicionales, y por lo tanto tiende a no moverlas sobre la superficie de lavado.
La forma redonda de los cepillos, combinada con el movimiento oscilante y giratorio en direcciones opuestas, asegura una acción homogénea sobre todas las placas sin necesitar que estas y el cuerpo de los cepillos estén perfectamente paralelos, lo cual es difícil de mantener mientras la máquina esté trabajando	La velocidad de proceso es reducida y el lavado de la placa es conducido con la mayor precisión. El movimiento oscilante cubre la superficie completa de la placa aun cuando las superficies no sen absolutamente paralelas
Los cepillos están siempre en contacto con la superficie y el fondo de la placa	Perfecta acción mecánica que garantiza los mejores resultados en términos de limpieza y agudeza de la placa.
Densímetro para solvente integrado	Este aparato, que está integrado en el circuito hidráulico de la máquina, mide el % de polímero en el solvente de lavado activándolo con solvente fresco cuando los valores exceden a los programados. Por esto la máquina siempre trabaja con solvente limpio, obteniendo así mayor exactitud en el proceso y produciendo un excelente resultado.

## • Concept 501 P Desarrollador para placas flexográficas de formato grande

### Producción rápida y de alta calidad de placas flexográficas

Como las unidades más pequeñas de la compañía, el Concept 501 P fue la primera desarrolladora en el mundo para placas flexográficas en formato grande de hasta 132x203 cm, en usar cepillos redondos. Un robusto sistema de alimentación de placa y un mecanismo confiable para el movimiento del cepillo, permite que la unidad pueda ser operada en forma continua durante 3 turnos 7 días a la semana.

#### Desarrollador

- Lavado y limpieza de la placa automáticos durante el proceso.
- Controlador PLC, 20 canales de memoria.
- Programa de mantenimiento de rutina.
- Pantalla táctil fácil de usar.
- Cepillos giratorios con movimiento oscilatorio y rotativo en direcciones opuestas.
- Alimentación neumática automática de la placa.
- Enfriador-calentador integrado para el control de temperatura del solvente.
- Reposición automática de solvente.
- Sistema de extracción integrado de vapores de solvente.
- Se entrega con 2 barras de accionamiento y 1 punzón externo.

Potencia	6,5 kW
Fuente de energía	3x400W + N / 3x230V
Intensidad	10A / 16A
Frecuencia	50 / 60 HZ
Aire comprimido	6 bar
Extracción de aire	600 m³/h
Dimensiones	2050x3990x1120 mm
Peso	1650 kg

#### Características

#### Ventajas

Cepillos de lavado redondos	Todo tipo de placa, digital o analógica, de cualquier espesor, puede ser desarrollado con esta unidad, sin regular la altura de los cepillos. La presión ejercida sobre las placas es menor que con los sistemas tradicionales y por consiguiente las mismas no se mueven sobre la superficie de lavado.
El movimiento de los cepillos en direcciones opuestas combina acciones giratorias y oscilantes.	Acción consistente sobre la superficie total de la placa, velocidad de proceso reducida y mayor exactitud en el lavado del medio. El movimiento oscilante cubre la superficie total de la placa, aun cuando las superficies no sean absolutamente paralelas.
Los cepillos están siempre en contacto con la superficie y la parte inferior de la placa	Perfecta acción mecánica que asegura los mejores resultados en términos de limpieza y agudeza de la placa.
Densímetro para el solvente integrado en el circuito hidráulico de la unidad.	Este dispositivo mide el porcentaje de polímero presente en el solvente de lavado agregándole solvente fresco cuando los valores exceden los programados. Como resultado de esto la máquina siempre trabaja con solvente limpio, obteniendo por consiguiente mayor exactitud en el proceso y brindando un excelente resultado.
La sección de lavado tiene tapas amplias y está montada sobre pistones	Abre rápidamente con fácil acceso para las operaciones de mantenimiento y limpieza

## • Concept 505 DW Unidad procesadora para placas flexográficas de formato grande

### El primer procesador especial para placas flexográficas digitales y analógicas

Concept 505 DW (digital washer) constituye lo más avanzado en unidades lavadoras para placas flexográficas de gran formato (132x203 cm). La unidad trabaja con cualquier tipo de placa y está equipada con un sistema especial para procesar las placas digitales. La Concept 505 DW tiene dos tanques separados para el solvente. Uno, que está destinado al prelavado, recoge el solvente usado para remover la capa de la placa digital. El otro tanque es para la sección de lavado y se usa solamente con solvente no contaminado. La eficacia del movimiento del cepillado permite alta velocidad en el tiempo de procesamiento y un perfecto resultado de la placa.



**Desarrollador**

- Sistema hidráulico doble e independiente para la sección de prelavado (para remover la capa) y para el lavado previo de la placa.
- Lavado y limpieza de la placa, automático, durante el procesamiento.
- Controlador PLC, 20 canales de memoria.
- Programa de rutina de mantenimiento.
- Pantalla táctil fácil de usar.
- Cepillos rotativos con movimiento oscilante y giratorio en direcciones opuestas.
- Alimentación neumática automática de la placa.
- Mecanismo de los cepillos rotativos compuesto por engranajes.
- Calentador-enfriador integrado para el control de la temperatura del solvente.
- Reposición automática del solvente.
- Sistema integrado para la extracción de vapores del solvente.
- Se entrega con 2 barras de accionamiento y un troquel externo.

Potencia	8,5 kW
Fuente de energía	3x400W + N / 3x230V
Intensidad	13A / 24A
Frecuencia	50 / 60 HZ
Aire comprimido	6 bar
Extracción de aire	600 m³/h
Dimensiones 970 mm	2030x4480x
Peso	1250 kg

**Características**

Sección de prelavado, para eliminar la capa de las placas digitales

Cepillos giratorios y cilíndricos con movimiento oscilante en direcciones opuestas

Elevación automática de los cepillos cuando para la máquina o está en modo stand by

Densímetro para el solvente integrado en el circuito hidráulico de la unidad

**Ventajas**

El solvente dentro de la sección de prelavado se recoge en un tanque especial separado del tanque con el solvente para el proceso, lo cual da como resultado que siempre esté limpio y no contaminado por residuos de la capa y/o partículas carbonosas.

La oposición de este movimiento particular de los cepillos reduce el tiempo de procesamiento y elimina todo tipo de movimiento de la placa misma cuando está en contacto con los cepillos. Esto asegura un perfecto y estable posicionamiento de la placa, optimizando la acción mecánica de los cepillos y permitiendo que todo el proceso alcance una mayor velocidad.

Este mecanismo, que es completamente automático, permite mantener a los cepillos elevados sobre la base del área de procesamiento evitando cualquier deterioro de los mismos cepillos durante el tiempo de parada de la máquina. Los cepillos reciben solvente fresco antes de cualquier ciclo de manera que cuando empiezan a trabajar están completamente humedecidos.

Este aparato mide el porcentaje de polímero presente en el solvente de lavado, agregándole solvente fresco cuando los valores superan los previamente programados. Como resultado de esto, la máquina siempre trabaja con solvente limpio, por lo tanto, obtiene mayor exactitud en el proceso produciendo un excelente resultado.

## • Concept 501 D Secador para placas flexográficas de formato grande

**Uniformidad de secado y considerables economías de energía**

El Concept 501 D completa la familia de productos para placas de formato grande (132-203 cm), y consiste en un secador con 6 bandejas, de diseño compacto, que representa la más avanzada generación de secadores con aire caliente tradicionales. Los elementos de calefacción han sido diseñados para proveer la máxima homogeneidad en la distribución del aire, por lo cual brindan excelentes resultados en términos de uniformidad de secado. La forma especial de cada bandeja individual hace posible que ambas caras de la placa puedan secarse perfectamente.

**Secador**

Tres grupos de calentamiento para cada par de bandejas (6 bandejas en total), con:

- Control individual de la temperatura.
- Control individual del caudal de aire.
- Arranque separado.
- Temporizador para cada bandeja.
- Cierre magnético para cerrar la bandeja.

Características	Ventajas
Tres grupos de calefacción están conectados a cada par de bandejas, cada uno de los cuales puede ser operado individualmente	Distribución homogénea de aire, secado uniforme y consumo de energía mejorado
Cada grupo de calentamiento puede ser regulado por separado	La unidad puede destinarse a varias situaciones de producción.
Se alcanza rápidamente la temperatura programada	Alta velocidad de producción.
Cada bandeja está terminada especialmente, con una estructura particular	Las placas se insertan fácilmente, con secado uniforme; ambas caras de las placas son secadas.
Las bandejas están aisladas con materiales especiales	Baja dispersión térmica que optimiza el consumo de energía y el mantenimiento de la estructura externa a la temperatura ambiente.
Unidad sumamente silenciosa	Bajo impacto en el ambiente de trabajo.

- Sumamente silenciosa (<50 dB).
- Alto caudal de aire (>2 m/s).
- Excelente exactitud de temperatura y uniformidad.
- Sistema integrado de escape de vapor.

Potencia	7,5 kW
Fuente de energía	3x400W + N / 3x230V
Intensidad	12A / 20A
Frecuencia	50 / 60 HZ
Aire comprimido	-
Extracción de aire	300 m³/h
Dimensiones	2500x1650x1100 mm
Peso	750 kg



## • Concept HTD 300 y 500 Secadores de nueva generación para placas flexográficas

### Preciso secado de placa garantizado en menos de 30 minutos

Los secadores HTD 300 y 500 son los más recientes resultados de la estrategia Degraf. Antes del lanzamiento de esta nueva generación de secadores, Degraf le dedicó años de estudio e investigación, realizado importantes inversiones tecnológicas y obteniendo patentes internacionales. Las innovaciones incluyen una poderosa combinación de lámparas de energía especial y un caudal de aire frío controlado, lo cual hace posible secar todo tipo de placa, analógica o digital, de cualquier espesor, en menos de 30 minutos. En resumen constituye una solución concreta para aquellos que consideran que el proceso de secado es un cuello de botella en su línea de producción.

Numerosos ensayos, muchos de los cuales fueron llevados a cabo por organizaciones y compañías no pertenecientes al grupo Degraf, han mostrado que no hay diferencias en términos de transferencia de tinta entre una placa secada convencionalmente y una placa secada usando un secador HTD de nueva generación.

### Secador

- Bandeja simple con cómoda operación de accionamiento.
- La unidad comprende 11 lámparas para el HTD 300 y 26 lámparas para el HTD 500.
- Lámpara de energía garantiza para 1.000 horas de trabajo.
- Control de caudal de aire.
- Sistema de extracción de vapor incorporado.
- Control LED para operación de lámpara.
- Contador de uso de lámpara.
- Panel de control delantero.
- Tamaño sumamente compacto (la máquina puede ser montada sobre rueditas o apoyada sobre el bastidor de otra máquina).
- Muy bajo mantenimiento y fácil reemplazo de las lámparas de potencia.

**Características**

Secado producido por la diferencia de temperatura entre la capa central y la superficie de la placa

El sistema particular de secado no cambia la dureza del fotopolímero al final del proceso de secado, manteniendo sin cambios la flexibilidad de la placa en °S (shore)

No hay necesidad de precalentar la máquina, el consumo de energía tiene lugar solamente durante la operación

**Ventajas**

El solvente emigra hacia la superficie exterior, evaporándose más rápidamente. Usando este método es posible reducir drásticamente el tiempo de secado.

Fácil de montar en el cilindro de impresión lo cual se traduce en una mayor facilidad para regular la presión del cilindro.

Uso inmediato y reducción en el consumo de energía comparado con los sistemas tradicionales.

	<b>HTD 300</b>	<b>HTD 500</b>
Formato de placa	90x120 cm	132x203 cm
Potencia	2,3 kW	5,2 kW
Fuente de energía	1x230W + N	3x400W + N / 3x230
Intensidad	10A	8,5 A / 14 A
Frecuencia	50 / 60 HZ	50 / 60 HZ
Aire comprimido	-	-
Extracción de aire	400 m³/h	2x400 m³/h
Dimensiones	1430x1110x1050 mm	2240x1840x1050 mm
Peso	145 kg	290 kg

**• Concept 501 LF**  
**Unidad de acabado para usar con secador para placas flexográficas de formato grande**

**Opción de acabado para el secador Concept 501 D**

El Concept 501 LF es una unidad de acabado diseñada especialmente para una cómoda integración con el secador Concepto 501 D. La unidad se monta directamente sobre el secador sin ningún equipamiento especial de sujeción. Una sola bandeja con cómoda operación de retiro y un panel que permite al operador controlar toda la unidad hace que su operación sea sumamente simple y segura.

**Acabador liviano**

- 45 lámparas UV-C 75W.
- 46 lámparas 80W 10/R UV-A.
- Detección automática de lámpara defectuosa.
- 9 canales de memoria.
- Balasto electrónico para lámparas UV-C y UV-A.
- Sistema de enfriamiento.
- 2 ventiladores de extracción.



Potencia	5,5 kW
Fuente de energía	3x400W + N / 3x230V
Intensidad	8,5A / 15A
Frecuencia	50 / 60 HZ
Aire comprimido	-
Extracción de aire	2x1000 m³/h
Dimensiones mm	2500x1850x330
Peso	400 kg

**Características**

Puede ser montado el concept 501 D sin sistemas especiales de fijación

Bandeja única para una cómoda operación de retiro.

Activación simultánea o independiente de las bandejas de acabado mediante tubos UV-A y UV-C.

9 canales de memoria.

**Ventajas**

Facilidad de instalación y un alto grado de seguridad total son las características de este sistema.

Acceso simplificado para insertar y retirar placas hace a éste un sistema ergonómico y productivo.

Gestión flexible de acuerdo a las características y tipo de producción

Esta unidad brinda al operador una rápida recuperación de programa mediante opciones programadas para ciclos de procesamiento repetitivos.

## NuMaber srl Tecnología y Servicio

*Empresa que aplica las "nuevas reglas" de Degraf*

Esta firma, cliente asociado de Degraf explicó durante la conferencia de prensa porqué adoptó las soluciones de Degraf: "Exigencias y Soluciones: teníamos expositores, máquinas de lavado, hornos y fijación con la marca de las principales casas de polímeros.

"Debiendo ampliar nuestro parque de máquinas para tener menores tiempos muertos, habíamos pedido una nueva unidad de exposición a Degraf y, trabajando con la misma advertimos que era la que tenía las mejores prestaciones ya que incluía las mejores características de todas las demás.

"Desde entonces comenzamos la óptima relación que nos liga a Degraf de cuya firma tenemos 3 unidades de exposición (2 verticales), 2 hornos y acabadoras, y 3 máquinas de lavado que son las mejores que se encuentran en el mercado y con las cuales se obtienen placas perfectamente lavadas sin ninguna de residuo transportado en el proceso"

También nos fue entregado en el curso de la conferencia de prensa un folleto institucional que sirve de presentación y a la vez como mues-

tra de la calidad de los trabajos que realiza NuMaber. En esta publicación se presenta "el presente y el futuro de la flexografía", tecnologías de vanguardia y profesionales que han estado creciendo durante 32 años. NuMaber dispone de un gran potencial dentro del sector que la ha convertido en un líder en Italia para el proyecto y la creación de placas para impresión flexográfica.

### Organización y Servicios

NuMaber está equipada con maquinaria de última generación en su moderno establecimiento industrial y cuenta con un staff que conoce bien el arte de hacer un buen trabajo. Posee una estructura actualizada y una eficiente organización, aquí las ideas del cliente se vuelven soluciones de alto nivel para cualquier realización gráfica: desde los logos más simples hasta las más complejas selecciones de imágenes a 4 y más colores. Esta firma ofrece consultoría y servicio dentro y fuera de su planta. Gracias a una red de agentes preparados técnicamente para seguir al cliente desde la colocación de

una orden hasta su despacho, NuMaber ofrece el mejor balance entre costos y calidad de producto.

### Proyectos de alta fidelidad

El estudio gráfico NuMaber es un centro tecnológico en continua evolución para el proyecto y realización de logos y diseños para la industria flexográfica. Su sitio de Internet está disponible para recibir cualquier original. Su red operativa consiste en computadoras que tienen software profesional para flexografía, impresoras de última generación de diferentes tamaños y diversos plotters para la producción de películas.

**Placas de polímero líquido.** Las placas en fotopolímero líquido se realizan mediante una línea Asahi Chemical de ciclo completo que permite trabajar formatos hasta 127x203 cm.



*Las pruebas de color pueden ser realizadas mediante plotters de gran tamaño*



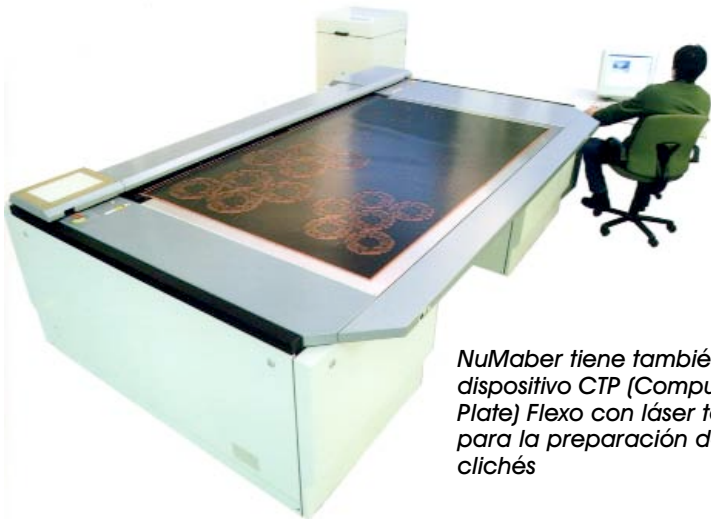
*Un cromalin digital puede hacer pruebas de color de alta resolución y calidad garantizada con colores de la fórmula Pantone®*



*Los scanners profesionales a cilindro 'permiten adquirir imágenes en transparencia y por reflexión*



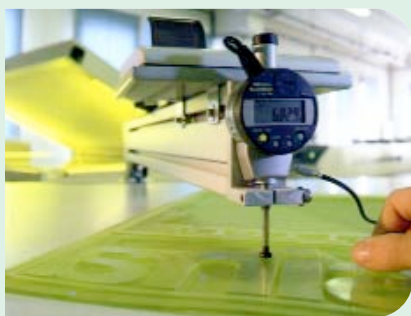
*También hay un plotter para pruebas de color sobre formatos medianos*



*NuMaber tiene también un dispositivo CTP (Computer To Plate) Flexo con láser térmico para la preparación de los clichés*



*Unidad de exposición para placas de polímero sólido analógicas y digitales*



*Innovadores sistemas controlan la uniformidad del espesor de las placas*



*Para el premontaje de las placas posee máquinas de montaje computarizadas automáticas*



*Para la producción de placas de polímero sólido esta firma posee tres líneas para formatos grandes (127x203 cm). En su departamento de producción cada fase del trabajo es cuidadosamente controlada desde la exposición al lavado, y desde el secado al acabado final*



*El lavado de la placa sólida elimina el polímero no impreso*

**Control de calidad.** Cada fase de trabajo en NuMaber es severamente ensayada día a día. Sus expertos examinan cuidadosamente cada placa mediante estaciones de trabajo con cámaras de alta ampliación.

**MAYOR INFORMACION:**

**DEGRAF GROUP** - José Suñol Coordinador América Latina - Calle 53 N 372 - 9º Piso - B1900BAU La Plata, Pcia. de Bs. As., Argentina - Tel.: +54 221 489 1056 - Fax: +54 221 425 0684 - E-mail: jose.sunol@degraf-group.com

**DEGRAF S.p.a.** "Il Girasole" - Palazzo Donatello 8/03b - I-20084 Lacchiarella (Milán), Italia - Tel.: +39 02 900 90 164/203 Fax: +39 02 900 90 196

**AZ S.r.l.** "Il Girasole" - Palazzo Donatello 8/07 - I-20084 Lacchiarella (Milan), Italia - Tel.: +39 02 900 90 180 Fax: +39 02 900 90 149

**DEGRAF France sas** - Rue de la Douane, 17 - F-54000 Nancy, Francia - Tel.: +33 3 83 32 54 27 Fax: +33 3 83 32 76 49 - Web: www.degraf-group.com

